TECHNOLOGIE FORUM

PRECITOOL®

2020

Harald Lehmann
Dipl.-Ing. (FH)

Beruflicher Werdegang:
1991 - 1994
Ausbildung zum Industriemechaniker

1998 - 2002
Maschinenbaustudium - FH Albstadt-Sigm.

2003 - 2006
Projektmanagement & Montageleitung

2006 - 2008
Fertigungsleitung

2008 - …
Schulungsleitung & Trainer
für Kundenaus- und -weiterbildung

Qualifikationen:
2002
Dipl.-Ing. (FH) - Maschinenbau
(Produktions- u. Automationstechnik)

2011
Trainer für betriebliche Weiterbildung (IHK)

2012
Berufspädagoge IHK - Aus- und Weiterbildung

2019
LEAN Experte & LEAN Trainer (Staufen AG)

Sehr geehrte Damen, sehr geehrte Herren,

mit diesem Veranstaltungsprogramm von unserem Schulungswesen TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL halten Sie gerade die 2020 Ausgabe in Ihren Händen. Ihnen ist bestimmt schon aufgefallen, dass sich unser Logo, wie auch die Farben des TECHNOLOGIEFORUMS BY PRECITOOL geändert haben. Dies hängt mit dem neuen und modernisierten Erscheinungsbild der PRECITOOL zusammen, welches ab dem 01. Januar 2020 wirksam wird. Das neue Erscheinungsbild der PRECITOOL mit dem neuen Firmenlogo und den neuen Markenlogos hat zur Folge, dass wir unser Logo und einige Bilder überarbeitet haben. Das neue Logo, sowie die Bilder durften wir jedoch erst ab KW48 veröffentlichen.

Was ist noch neu in dieser Ausgabe bzw. gewohnter, liebgewonnener Standard?
Im Bereich der Führungskräfte- und Managementthemen konnten wir mit der STAUFEN AG einen renommierten Dienstleister für unsere LEAN-MANAGEMENT- und LEAN-PRODUCTION-Trainings (Seite 8-10) gewinnen. Bei den Mitarbeiterführungstrainings (Seite 6-7) haben wir unser Angebot mit CM - IMPULSE & WEGE ausgebaut.
Den Zertifikatslehrgang EUP-AUSBILDUNG (Seite 12) bieten wir Ihnen 2020 an jedem Standort einmal im ersten und einmal im zweiten Halbjahr an.
Unser Schulungsleiter Harald Lehmann schult wie gewohnt alle Themen rund um die Zerspanung, wie z.B. DREHEN und FRÄSEN oder auch TECHNIK FÜR KAUFLEUTE. Ganz neu ist die Schulung KTF-KLEINTEILFERTIGUNG (Seite 19). Das Training SMED-RÜSTZEITOPTIMIERUNG (Seite 11) führt ebenfalls unser Schulungsleiter durch.

Bei den Foren haben wir eine bunte Mischung aus Klassikern und Innovationen. Wir starten mit dem Forum RÄNDELN & ROLLIEREN. Das zweite, sehr innovative Forum trägt den Titel CNC-BAUTEILE IN WENIGEN SEKUNDEN KALKULIEREN. Beim dritten Forum INNOVATIVE HANDWERKZEUGE NEU ERLEBEN bieten wir Ihnen die Möglichkeit die Handwerkzeuge von KNIPEX, STAHLWILLE und WERA auf Herz und Nieren zu testen.

Sie wollen 2020 eine speziell für Sie konzipierte Schulung durchführen?
Auch hierfür haben wir wieder genügend Freiraum zur Verfügung. Alles was Sie über INHOUSE- / INDIVIDUAL-Schulungen wissen müssen, finden Sie im Schulungsprogramm auf der Seite 5 oder im Internet unter – www.tfpt.de/de/inhouse –.

Sollten Sie Fragen zu unserem Schulungswesen haben, dann kontaktieren Sie uns und wir werden Ihre Fragen gerne beantworten.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen der aktuellen Ausgabe.

Wir freuen uns jetzt schon auf ein Treffen mit Ihnen bei der einen oder anderen Veranstaltung.

Ihr **Harald Lehmann**
Schulungsleitung – TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL

INHALTSVERZEICHNIS

Seite	Titel	Art	Albstadt	Dietzenbach	Kassel	Schweinfurt	Stollberg/ Erzgebirge
			Datum	Datum	Datum	Datum	Datum
6	VOM FACHMANN ZUR FÜHRUNGSKRAFT	Training	30. April / 15. Okt. 2020	02. April 2020	31. März 2020	01. April 2020	
7	DIE ROLLE DER FÜHRUNGSKRAFT LEBEN	Training	26. Nov. 2020	29. Okt. 2020	27. Okt. 2020	28. Okt. 2020	
8	LEAN BASISWISSEN KOMPAKT	Training	10. März 2020	17. März 2020	18. März 2020	19. März 2020	
9	LEAN FÜR FÜHRUNGSKRÄFTE KOMPAKT	Training	14. Mai 2020	23. April 2020	21. April 2020	22. April 2020	
10	TPM - TOTAL PRODUCTIV MAINTENANCE	Training	05. Nov. 2020	10. Nov. 2020	11. Nov. 2020	12. Nov. 2020	
11	SMED - RÜSTZEITOPTIMIERUNG	Training	09. Juli 2020	09. Sep. 2020	08. Sep. 2020	07. Juli 2020	
12	EUP-AUSBILDUNG	Zerifikatslehrg.	18. Juni / 17. Nov. 2020	03. Juni / 18. Nov. 2020	30. Juni / 19. Nov. 2020	21. Juli / 25. Nov. 2020	
13	STECHEN & GEWINDEDREHEN	Schulung	03. Dez. 2020	25. Nov. 2020	24. Nov. 2020	01. Dez. 2020	
14	VOLLHARTMETALL	Schulung	06. Feb. 2020	29. Jan. 2020	28. Jan. 2020	04. Feb. 2020	
15	ZERSPANUNG FÜR AZUBIS	Schulung	16. April 2020	08. April 2020	07. April 2020	15. April 2020	
16	SCHNITTDATEN & VERSCHLEISS	Schulung	22. Okt. 2020	04. Nov. 2020	03. Nov. 2020	20. Okt. 2020	
17	FRÄSEN	Schulung	12. Nov. 2020	18. Nov. 2020	17. Nov. 2020	10. Nov. 2020	29. Sep. 2020
18	DREHEN	Schulung	05. März 2020	19. Feb. 2020	18. Feb. 2020	03. März 2020	23. Juni 2020
19	KTF - KLEINTEILFERTIGUNG	Schulung	01. Okt. 2020	23. Sep. 2020	22. Sep. 2020	15. Sep. 2020	
20	ZERSPANUNGSTECHNIK FÜR KAUFLEUTE	Schulung	12. März 2020	26. März 2020	25. März 2020	10. März 2020	05. Mai 2020
21	ROSTFREI-BEARBEITUNG	Schulung	Februar / März 2021	Februar / März 2021	Februar / März 2021	Februar / März 2021	13. Okt. 2020
22	RÄNDELN & ROLLIEREN	Forum	27. Jan. 2020	04. Feb. 2020	03. Feb. 2020	28. Jan. 2020	
23	CNC-BAUTEILE IN WENIGEN SEKUNDEN KALKULIEREN	Forum	02. März 2020	03. März 2020	23. März 2020	24. März 2020	
24	INNOVATIVE HANDWERKZEUGE NEU ERLEBEN	Forum	27. April 2020	05. Mai 2020	04. Mai 2020	20. April 2020	
25	TOOLMANAGEMENT-SYSTEME	Forum	Individuell, nach Vereinbarung				

Schulung: kostenpflichtige Präsenzveranstaltung / Training: kostenpflichtige Präsenzveranstaltung mit eigenem oder externem Trainer
Zertifikatslehrgang: kostenpflichtige Präsenzveranstaltung mit Abschlussprüfung / Forum: kostenfreie Abendveranstaltung

Druckfehler vorbehalten

TECHNOLOGIE FORUM PRECITOOL® ist online!

Holen Sie sich alle Informationen rund um das TECHNOLOGIEFORUM by Precitool einfach im Internet
www.tfpt.de

Oder scannen Sie mit
Ihrem Smartphone den QR-Code.

KUNDENFEEDBACK

REFERENZEN INHOUSE-SCHULUNGEN

Damit Geld verdient wird, müssen Werkzeuge richtig eingesetzt werden.
Die Voraussetzungen hierfür sind passende Schnittdaten, das richtige Einsatzgebiet und die richtige Bearbeitungsstrategie um wirtschaftlich zu Arbeiten.
Diesen Gedanken setzt das TECHNOLOGIEFORUM by PRECITOOL konsequent um. Mit den immer sehr erfrischenden, informativen und effizienten Schulungen, sind unsere Mitarbeiter und ich immer auf dem neusten Stand, wodurch auch das Unternehmen profitiert.
(Fertigungsleiter, wafi - Walter Fischer GmbH & Co. KG, Sulz a. N.)

„Die ständige Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter ist ein Teil unserer Firmenphilosophie. Hier haben wir mit dem Schulungswesen der PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG in Kassel einen kompetenten Ansprechpartner direkt vor unserer Haustür gefunden. Seit der Gründung des Schulungswesens haben unsere Mitarbeiter an zahlreichen Veranstaltungen teilgenommen. Hier reifte auch der Wunsch nach einer individuellen Schulung, abgestimmt auf unsere Fertigung und Materialien. Diese fand dann im März 2015 in unserem Haus statt. Während der Inhouse-Schulung wurde die Theorie auch gleich in die Praxis umgesetzt und alle Mitarbeiter konnten ihre gewonnenen Erkenntnisse unter der Anleitung von Hr. Lehmann direkt umsetzen. Fazit: Ein individuell abgestimmtes Konzept hat uns in der Fertigung wieder ein Stück nach vorne gebracht."
(Herr Martin Schneider, Geschäftsführer, Schneider Feinmechanik, Fuldabrück)

„Unser hoher Qualitätsanspruch in Verbindung mit der Zerspanung von schwierigen rostfreien Materialien zwingt uns dazu, unsere Mitarbeiter immer auf dem neuesten Stand der Werkzeugtechnologien und Fertigungsstrategien zu halten. In diesem Zusammenhang bot uns die PWK Knöbber GmbH &Co. Handels KG in Kassel in Verbindung mit ihrem Schulungskonzept eine individuelle Inhouse Schulung an. Abgestimmt auf unsere speziellen Bedürfnisse konnten wir nun schon mehrfach unsere Mitarbeiter weiterbilden und die Qualität in unserer Fertigung steigern."
(Herr Andreas Koch, Fertigungsleiter, Trinos Vakuum-Systeme GmbH, Göttingen)

„Eine Schulung die den Anwender weiterbringt!"
(Herr Mike Wölfel, Inhaber u. GF, Siebenkees, Neunkirchen am Brand)

Im Rahmen der ISO 9001-Zertifizierung haben wir uns entschlossen, die Belegschaft in der Auswahl des passenden Messmittels zu schulen. Durch die regelmäßige Teilnahme bei den Schulungen und Technologieforen im Hause R. Alfred Zimmermann KG war für uns von vornherein klar, dass das Schulungsteam von RAZ die hierfür notwendige Kompetenz besitzt. Die bei uns durchgeführte Inhouseschulung zu den Themen Messmittelauswahl und Messmittelfähigkeit kam bei allen Teilnehmern sehr gut an und wir waren für das bevorstehende Audit gut gerüstet. Sollten wir wieder eine Inhouse-Schulung durchführen, werden wir uns sicherlich wieder an das Schulungsteam von RAZ wenden. Die Teilnahme an weiteren Schulungen bei RAZ ist für uns selbstverständlich.
(Matthias Gröll, Leitung Fertigungsvorbereitung - Programmierung - Werkzeugverwaltung, Maschinenfabrik Wüstwillenroth GmbH, Birstein)

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

EICHSTÄTTER MASCHINENBAU
HAKOS®
HORNUNG Präzision made in Germany
Lupold
Maschinenbau Leicht GmbH Hallstadt
MAFU SYSTEMTECHNIK
SCHNEIDER FEINMECHANIK CNC-Fertigung Sondermaschinenbau
SIEBENKEES CNC-FERTIGUNGSTECHNIK Inh.: M.Wölfel
wafi
wiha Tools that work for you
WWR Maschinenfabrik Wüstwillenroth GmbH
ZETTERER 50 Jahre Präzision.

INDIVIDUAL-SCHULUNGEN

INDIVIDUELL KONZIPIERT – NUR FÜR IHR UNTERNEHMEN

HIGHLIGHT

SCHULUNGEN NACH WUNSCH

Bei uns können Sie sich Ihre Schulung individuell aus unserem kompletten Themenangebot zusammenstellen.
Sie bestimmen bei der Inhouse-Schulung in Absprache mit uns das Thema, den Ort und den Zeitpunkt der Schulung.

SPAREN SIE GELD?

Inhouse-Schulungen sind bei entsprechender Teilnehmerzahl preislich günstiger als externe.
Was Sie immer sparen, sind die Reisekosten sowie die Spesen ihrer Mitarbeiter, da die Inhouse-Schulung bei Ihnen stattfinden kann.

SIE SPAREN ZEIT

Da die Teilnehmer schon „vor Ort" sind, brauchen diese nicht mehr zur Schulung zu reisen. Somit haben Sie die oft nicht unerhebliche Reisezeit ebenfalls eingespart.

GLEICHER WISSENSSTAND

Die gemeinsame Schulung sorgt nicht nur dafür, dass alle Teilnehmer nach der Schulung den selben Wissensstand haben, sie fördert auch den Teamgeist, die Kommunikation und Motivation.

SIE STEHEN IM FOKUS

Die Inhouse-Schulung wird speziell nach ihren Wünschen konzipiert. Sie bestimmen, welches Thema behandelt wird:
Von A wie Aufbohren bis Z wie Zentrierbohrer. Bei uns haben Sie eine große Auswahl an Themengebieten rund um die Zerspanung!

WISSEN AUS EXPERTENHAND

Unsere Referenten sind nachweislich Experten in Ihrem Fachgebiet und besitzen ein fundiertes und umfangreiches Fachwissen aus langjähriger Erfahrung, gepaart mit regelmäßiger Weiterbildung.

INHOUSE-SCHULUNG ANFRAGEN

Nutzen Sie doch einfach unser Anfrageformular unter:
www.tfpt.de/de/inhouse-schulung-anfrage-formular
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Mehr Informationen zum Thema INHOUSE-Schulungen
finden Sie auf unserer Homepage: **www.tfpt.de/de/inhouse**
Oder einfach QR-Code scannen.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

TRAINING

VOM FACHMANN ZUR FÜHRUNGSKRAFT

STÄRKENORIENTIERTE FÜHRUNGSKOMPETENZ ERWERBEN

HIGHLIGHT

INHALT

Die Rolle als Führungskraft bringt Verantwortung, Herausforderung und neue Aufgaben mit sich.

- Die Rolle der Führungskraft erkennen und leben
- Vom Fachmann zur Führungskraft – wie geht das?
- Was es bedeutet, Führungskraft als Vorbild und Motivator zu sein - vom Ich zum Wir!
- Die eigene Persönlichkeit mit Stärken und Talenten kennen und im Alltag einsetzen- der Umgang mit Schwächen.
- Arbeitslust statt Arbeitsfrust - was motiviert meine Mitarbeiter?
- Wertschätzend und passend kommunizieren : Lob, Kritik, Erwartungen
- Individuelles stärken- und talentorientiertes Führen

Um die Rolle als Führungskraft füllen zu können, bedarf es der Grundlage, sich Klarheit über die eigene Rolle und der inneren Haltung dazu zu verschaffen.

IHR NUTZEN

Die Teilnehmer lernen verschiedene Tools und Techniken kennen, mit dem Ziel:
Mitarbeiter wertschätzend und stärkenorientiert zu führen.

ZIELGRUPPE

Der Workshop richtet sich an alle Führungskräfte (Gruppenleiter, Meister, Abteilungsleiter, Fertigungsleiter, Produktionsleiter), die ihr Wissen und ihre Fähigkeiten als Führungskraft im Umgang mit Mitarbeitern erweitern und verbessern wollen.

TRAINER / COACH

CM Impulse & Wege - Christine Moser
BDVT-geprüfte Trainerin und Beraterin
Ausbildung zum Gallup Strengths Performance Coach, Gallup University
Suggestopädin DGSL I Ausbilderin der AEVO

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	30. April 2020	Donnerstag	15. Okt. 2020
Dietzenbach:	Donnerstag	02. April 2020		
Kassel:	Dienstag	31. März 2020		
Schweinfurt:	Mittwoch	01. April 2020		

SONSTIGES

Anmeldeschluss ist 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 12 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

TRAINING

DIE ROLLE DER FÜHRUNGSKRAFT LEBEN

VOM FACHMANN ZUR FÜHRUNGSKRAFT - AUFBAU-WORKSHOP

INHALT

In diesem Seminar wird auf den Inhalten vom Grundseminar aufgebaut.
Die Themen Kommunikation, Mitarbeitermotivation und schwierige Situationen im Arbeitsalltag werden vertieft angegangen.

NEUHEIT

- Die authentische und begeisternde Führungskraft.
  Was macht mich als begeisternde Führungskraft aus, wie kann ich Begeisterung leben?
  Was macht mich als Führungskraft aus?
- So delegiere ich richtig!
  Missverständnisse in der Kommunikation meiden - Die 4 Botschaften einer Information kennen.
- Vom problemorientierten zum lösungsorientierten Arbeiten
- Die verschiedenen Phasen der Teamentwicklung kennen.
  Welchen Einsatz braucht es wann von mir als Führungskraft?
  Wie geht das Team mit Veränderungen um?
  Die Phasen der Veränderung kennen und richtig darauf reagieren.
- Wie kommuniziere ich mit meinem Team?
  Wie informieren wir uns untereinander?
- Wenn im Team Konflikte entstehen
  Konflikte angehen und lösen

IHR NUTZEN

Die Teilnehmer lernen verschiedene Tools und Techniken kennen, mit dem Ziel:
Mitarbeiter wertschätzend und stärkenorientiert zu führen.

ZIELGRUPPE

Führungskräfte, die ihr Wissen und ihre Fähigkeiten im Umgang mit Mitarbeitern erweitern und verbessern wollen.

TRAINER / COACH

CM Impulse & Wege - Christine Moser
BDVT-geprüfte Trainerin und Beraterin
Ausbildung zum Gallup Strengths Performance Coach, Gallup University
Suggestopädin DGSL I Ausbilderin der AEVO

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	26. Nov. 2020
Dietzenbach:	Donnerstag	29. Okt. 2020
Kassel:	Dienstag	27. Okt. 2020
Schweinfurt:	Mittwoch	28. Okt. 2020

SONSTIGES

Voraussetzung zur Teilnahme ist der Besuch des Trainings **VOM FACHMANN ZUR FÜHRUNGSKRAFT**
Anmeldeschluss ist 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 12 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

Führungs-Stark

Ich und mein Team

TRAINING

LEAN BASISWISSEN KOMPAKT

IHR ERFOLGREICHER EINSTIEG IN DAS LEAN MANAGEMENT

HIGHLIGHT

INHALT

- Grundlagen, Ziele, Merkmale und Methoden der schlanken Produktion
- Richtige Vorgehensweise bei Lean Projekten und Workshops
- Mit der Just-in-time-Simulation vom Push- zum Pull-System
- Kulturverständnis und Führung in der lernenden Organisation
- Unterschiede zwischen dem traditionellen Manager und dem Lean Manager
- Weiterführendes Handwerkszeug für Ihren Lean Alltag

Durch greifbare Beispiele unterschiedlichster Industrien und unter Anwendung einer Just-in-time-Simulation entwickeln Sie Ihr Verständnis für schlanke Prozesse. Sie erfahren, welches Konzept hinter Lean Management steckt und mit welchen Prinzipien, Tools und Methoden Lean auch in Ihrem Unternehmen erfolgreich eingeführt werden kann. Die Rolle der Führungskraft wird dadurch bedeutender, damit die neue Kultur nicht zur Eintagsfliege wird.

IHR NUTZEN

Für die wirksame Einführung von Lean Management sind eine klare Orientierung und Sicherheit in der Begriffs- und Methodenwelt von Lean wesentliche Erfolgsfaktoren. Sicher haben auch Sie bereits von Lean Management gehört insbesondere in Kombination mit erfolgreichen Ergebnissen und Umsetzungen in der Automobilbranche.
Auf die Frage, ob Lean auch in Sektoren wie Maschinenbau, Elektronik und Prozessindustrie oder gar in Dienstleistungsbereichen greift, lautet unsere Antwort: Ja, selbstverständlich!

ZIELGRUPPE

Führungskräfte – Geschäftsführer, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister
Lean Beginners und Interessierte, funktions- und hierarchieübergreifend

TRAINER

STAUFEN.

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.45 Uhr Ende: ca. 17.00 Uhr

Albstadt:	Dienstag	10. März 2020
Dietzenbach:	Dienstag	17. März 2020
Kassel:	Mittwoch	18. März 2020
Schweinfurt:	Donnerstag	19. März 2020

SONSTIGES

Anmeldeschluss ist 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 8 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

TRAINING

LEAN FÜR FÜHRUNGSKRÄFTE KOMPAKT

FÜR DIE FÜHRUNGSKRAFT IN DER PRODUKTION

NEUHEIT

INHALT

- Grundlagen von Lean für die Führungskraft
- Die Rolle der Führungskraft als Schlüsselfaktor für eine erfolgreiche Lean Reise
- Wirkung der eigenen Person und Selbstmanagement
- Veränderungsmanagement und Umgang mit Widerständen
- Führung am Ort des Geschehens – Management tatsachenbasiert mit dem Shopfloor-Management (SFM)

In diesem Kompakt Kurs lernen Sie erste Lean Führungs-Grundlagen erfolgreich auf Ihr individuelles Aufgabenumfeld zu adaptieren und anzuwenden. In praxisorientierten Fallstudien sowie Rollenspielen mit Intensivfeedback bekommen Sie das notwendige Rüstzeug an die Hand, um Lean als Führungskraft ganzheitlich umzusetzen. Ebenfalls werden die Grundlagen und positiven Effekte des SFM vermittelt sowie ein SFM-Boards erarbeitet.
Verstehen Sie die Zusammenhänge und Wirkweisen relevanter Führungsmethoden und -elemente und erhöhen Sie Ihre Wirkung als Führungskraft signifikant.

IHR NUTZEN

Den Führungskräften kommt eine zentrale Rolle zu:
Sie sind nicht nur in leitender Funktion, sondern auch Meinungsbildner, Problemlöser und nicht zuletzt auch Coach. Exzellente Führung ist Basis und Beschleuniger für exzellente Prozesse und der Schlüsselfaktor für eine erfolgreiche Lean Reise. Einer Lean Führungskraft gelingt es, Menschen zur Veränderung einzuladen und sie für den KVP zu gewinnen. Er gibt die Richtung vor, schafft den Rahmen für eine optimierte Zusammenarbeit in seinem Team und fördert und fordert kontinuierliche Verbesserungspotenziale im Rahmen eines Shopfloor-Managements (SFM).

ZIELGRUPPE

Führungskräfte – Geschäftsführer, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister

TRAINER

STAUFEN.

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.45 Uhr Ende: ca. 17.00 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	14. Mai 2020
Dietzenbach:	Donnerstag	23. April 2020
Kassel:	Dienstag	21. April 2020
Schweinfurt:	Mittwoch	22. April 2020

SONSTIGES

Anmeldeschluss ist 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 8 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

TRAINING

TPM - TOTAL PRODUCTIV MAINTENANCE

MIT TPM ZUR STÖRUNGSFREIEN PRODUKTION

NEUHEIT

INHALT

- Grundlagen des Total Productive Maintenance
- Grundgedanken von TPM
- TPM für Störungs- und Verschwendungsfreiheit
- Die Messgröße: Gesamtanlageneffektivität
- Steigerung der Wertschöpfungszeit durch reduzierte Stillstandszeiten

Sie lernen TPM im Kontext der schlanken Fertigung im Detail kennen und vertiefen Ihr Wissen. Eine praktische Veranschaulichung der Theorie bietet der TPM kompakt Kurs. Diese Erfahrung bestärkt Sie darin, Potentiale zu erkennen und strukturiert im eigenen Unternehmen zu heben. Nutzen Sie die Gelegenheit zum Austausch mit Fachkollegen unterschiedlichster Branchen und Firmenstrukturen.

IHR NUTZEN

Setzen Sie langen Durchlaufzeiten, hohen Beständen, ungeplanten Maschinenstillständen und Qualitätsschwankungen ein Ende! Zusammen mit der STAUFEN.AG.
Wir bieten Ihnen ein wirkungsvolles Training, das Ihnen hilft, die herkömmlichen Instandhaltungsabwicklung weiter zu entwickeln. Optimieren Sie Ihre Instandhaltungsprozesse, wertstromorientiert und nachhaltig.
Sie erlernen die Prinzipien standardisierter, stabiler Instandhaltungsprozesse kennen sowie deren Auswirkung auf Ihre tägliche Arbeit.
Erleben Sie Verbesserungsmanagement aus erster Hand und setzen diese später in der eigenen Werksumgebung um.

ZIELGRUPPE

Führungskräfte – Geschäftsführer, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister

TRAINER

STAUFEN.

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.45 Uhr Ende: ca. 17.00 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	05. Nov. 2020
Dietzenbach:	Dienstag	10. Nov. 2020
Kassel:	Mittwoch	11. Nov. 2020
Schweinfurt:	Donnerstag	12. Nov. 2020

SONSTIGES

Anmeldeschluss ist 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 8 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

TRAINING

SMED - RÜSTZEITOPTIMIERUNG

MIT KURZEN RÜSTZEITEN DIE FERTIGUNG FLEXIBEL UND EFFIZIENT MACHEN

HIGHLIGHT

INHALT

Wir vermitteln Ihnen an Hand von Simulationen und Beispielen, wie Sie mit der SMED-Methode (Single Minute Exchange of Die) Ihre Rüstzeiten effizient erfassen und reduzieren können.
Sie lernen einen Rüstvorgang zu beobachten, die Verschwendung und Optimierungsansätze zu erkennen und die entsprechenden organisatorischen und technischen Maßnahmen aus dem beobachteten abzuleiten.

IHR NUTZEN

Durch optimierte und verkürzte Rüstprozesse erhalten Sie ...
- reduzierte Durchlaufzeiten, niedrigere Bestände und damit eine gesteigerte Flexibilität in der Produktion.
- eine höhere Maschinen- und Anlagenverfügbarkeit.
- standardisierte Rüstvorgänge

Mit SMED ...
- sind Rüstzeitreduzierungen von bis zu 50% und noch mehr möglich.
- verfolgen Sie das Ziel nicht schneller, sondern smarter und cleverer zu rüsten.

ZIELGRUPPE

Führungskräfte – Geschäftsführer, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	09. Juli 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	09. Sep. 2020
Kassel:	Dienstag	08. Sep. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	07. Juli 2020

SONSTIGES

Anmeldeschluss ist 7 Tage vor Beginn der Veranstaltung

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 6 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

ZERTIFKATSLEHRGANG

EUP-AUSBILDUNG

SICHERER AN UND MIT ELEKTRISCHEN BETRIEBSMITTELN ARBEITEN

INHALT

Zertifikatslehrgang zur Elektrotechnisch unterwiesene Person (EuP)

- Grundlagen der Elektrotechnik
- Netzformen und ihre Besonderheiten
- Wichtige elektrische Betriebsmittel und Starkstromanlagen
- Betrieb von Starkstromanlagen nach DIN VDE 0105 Teil 100
- Tätigkeitsbereiche elektrotechnisch unterwiesener Personen
- Gefahren des elektrischen Stroms
- Schutzmaßnahmen
- Inhalt der Unfallverhütungsvorschrift
- Erste-Hilfe-Maßnahmen bei Unfällen im Bereich der Elektrotechnik
- Abschlußprüfung

HIGHLIGHT

IHR NUTZEN

Müssen Sie mit elektrischen Betriebsmitteln arbeiten? – Ja, dann sollten Sie zur Vermeidung von Unfällen im richtigen Umgang damit unterwiesen sein. In der Ausbildung zur Elektrotechnisch unterwiesenen Person (EuP) lernen Sie alle notwendigen Elemente über die potentiellen Gefahren und eignen sich die elektrotechnischen Grundlagen an.
Sie wissen als EuP welche Schutzeinrichtungen es gibt. Als EuP sind Sie im Bilde, welche Aufgaben Sie unter Leitung und Aufsicht einer Elektrofachkraft ausführen dürfen und welche Tätigkeiten Ihnen grundsätzlich übertragen werden können. Bei Starkstromanlagen kennen Sie alle wichtigen elektrischen Betriebsmittel. Mit der Unfallverhütungsvorschrift sind Sie vertraut, sollte doch etwas passieren, dann kennen bei einem elektrotechnischen Unfall die Erste-Hilfe-Maßnahmen.
Der Lehrgang entspricht den Vorgaben zur Unfallverhütung der Vereins Deutscher Elektrotechniker (DIN VDE 0100 I DIN VDE 0105) sowie den berufsgenossenschaftlichen bzw. DGUV Vorschriften. Besuchen Sie den EuP-Lehrgang zur Ausbildung und Fortbildung, sowie als wiederkehrende Unterweisung, damit Sie auf dem aktuellen Stand bleiben.

ZIELGRUPPE

Personen ohne elektrotechnische Ausbildung, die Tätigkeiten elektrischen Anlagen ausführen.

TRAINER

PROMUNDIUS - Roland Weiß
Fachkraft für Arbeitssicherheit (VBG, BGW)
Radio- und Fernsehtechnikermeister (HWK)

Promundius
Der Schutz von Mensch und Umwelt ist es uns wert!

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	18. Juni 2020	Dienstag	17. Nov. 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	03. Juni 2020	Mittwoch	18. Nov. 2020
Kassel:	Dienstag	30. Juni 2020	Donnerstag	19. Nov. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	21. Juli 2020	Mittwoch	25. Nov. 2020

SONSTIGES

Anmeldeschluss ist 14 Tage vor Beginn der Veranstaltung

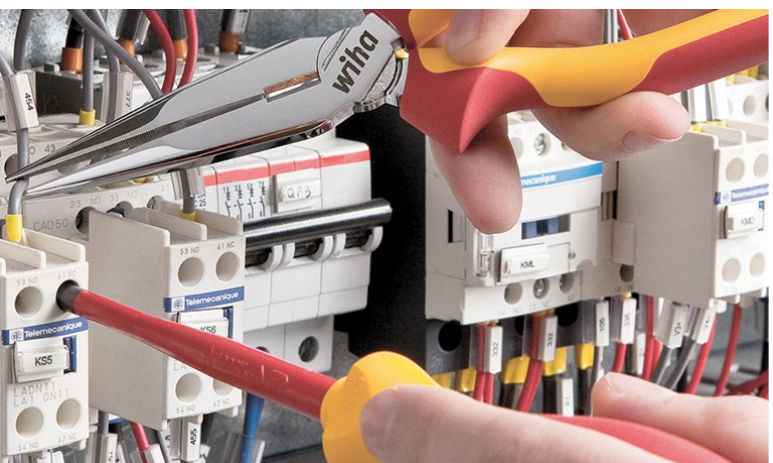
LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 6 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

449,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt. (inkl. 69,- Euro Prüfungsgebühr)

Druckfehler / Änderungen vorbehalten



SCHULUNG

STECHEN & GEWINDEDREHEN

KLASSIKER

INHALT

Stechen
- Erklärung der unterschiedlichen Stechwerkzeugsysteme und ihre Anwendungen
- Ein- und Abstechen – Unterschiede und Bearbeitungsstrategien beim Ab- und Einstechen
- Stechdrehen – Stechlängsdrehen, Profildrehen, Axialstechen, Trochoidaldrehen
- Tipps und Tricks beim Stechen
- Schnittdatenfestlegung und -berechnung beim Stechen

Gewindedrehen
- Erklärung der unterschiedlichen Gewindewerkzeugsysteme und ihre Anwendungen
- Gewindearten und Formen
- Methoden und Besonderheiten der Gewindebearbeitungen
- Tipps und Tricks beim Gewindedrehen
- Schnittdatenfestlegung beim Gewindedrehen mit einem Schnittdatenprogramm

IHR NUTZEN
- Auswahl des passenden Schneidstoffs und der passenden Geometrie für den Anwendungsfall
- Auswahl des passenden Werkzeugkonzepts für den Anwendungsfall
- Bearbeitungsstrategien zur Produktivitätssteigerung, Standzeiterhöhung und Steigerung der Prozesssicherheit
- Stechen - Wann passt welche Strategie?
- Gewindedrehen - Wann passt welche Zustellmethode?

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Meister, Programmierer, Einrichter, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	03. Dez. 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	25. Nov. 2020
Kassel:	Dienstag	24. Nov. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	01. Dez. 2020

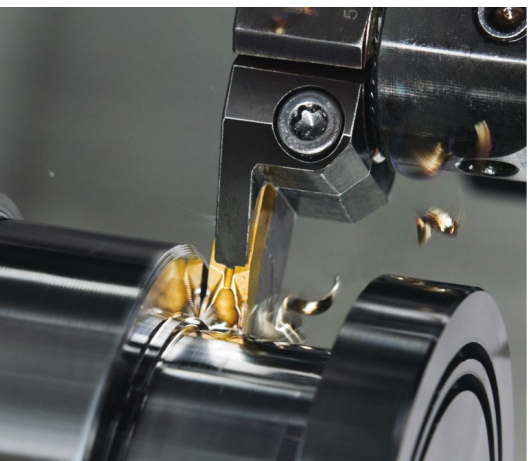
LEISTUNGEN

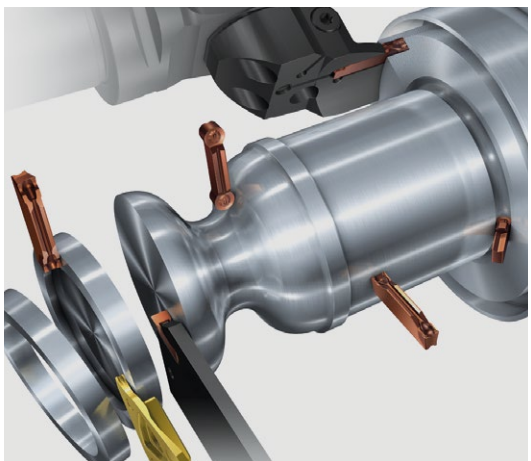
Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

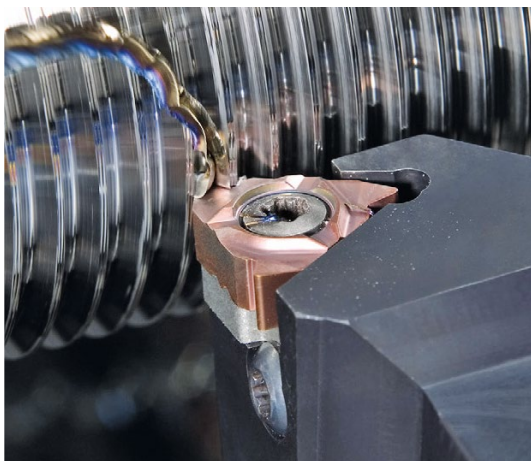
KURSGEBÜHR

189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten







SCHULUNG

VOLLHARTMETALL

PRODUKTIVES BOHREN UND FRÄSEN MIT VOLLHARTMETALLWERKZEUGEN

KLASSIKER

INHALT

- Wirtschaftlichkeit in der Zerspanung
  Einfluss der Werkzeuge und Schnittdaten auf Produktivität und Herstellkosten
- Grundlagen der Zerspanung
  - Werkstoffkunde, Schnittdaten und deren Einfluss auf Produktivität, Herstellkosten und Standzeit
  - Belastung und Verschleiß an der Werkzeugschneide
- Fräsen mit Vollhartmetallwerkzeugen:
  - Werkzeugkunde - Aufbau und Unterschiede an Vollhartmetall-Fräsern
  - Fräsverfahren - Unterschiede, Einsatzgebiete, Rahmenbedingungen, Werkzeugauswahl und Schnittdaten beim klassischen Schaftfräsen, HPC-Fräsen (TPC-Fräsen) und HSC-Fräsen
  - Moderne Frässtrategien - Unterschiede, Einsatzgebiete, Rahmenbedingungen, Vor- und Nachteile
- Bohren mit Vollhartmetallwerkzeugen:
  - Werkzeugkunde - Aufbau und Unterschiede an Vollhartmetall-Bohrern
  - Bohrstrategien und Schnittdaten für Vollhartmetallbohrer
  - Tieflochbohren bis **50xD** auf BAZ und Drehzentrum

IHR NUTZEN

- Problemlösungsstrategien
- Sicherheit bei der Auswahl der richtigen Werkzeuge, für die jeweiligen Bearbeitungsaufgaben, beim Fräsen und Bohren mit VHM-Werkzeugen
- Ermittlung und Einsatz der richtigen Schnittdaten bei VHM-Fräsern u. VHM-Bohrern
- Produktivitätssteigerung, Reduzierung der Werkzeugkosten und Herstellkosten durch moderne Bearbeitungsstrategien (wie z.B. HPC-Fräsen) mit modernen VHM-Werkzeugen

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister, Programmierer, Maschinenbediener, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung, Azubis (3.+4. Lj.)

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	06. Feb. 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	29. Jan. 2020
Kassel:	Dienstag	28. Jan. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	04. Feb. 2020

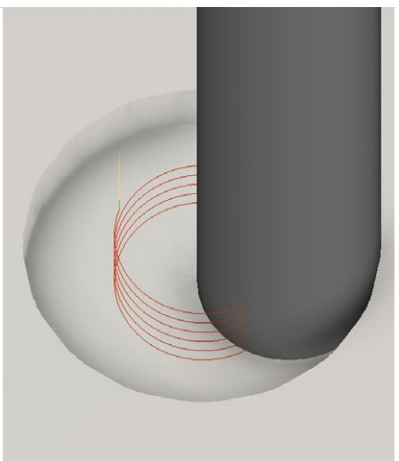
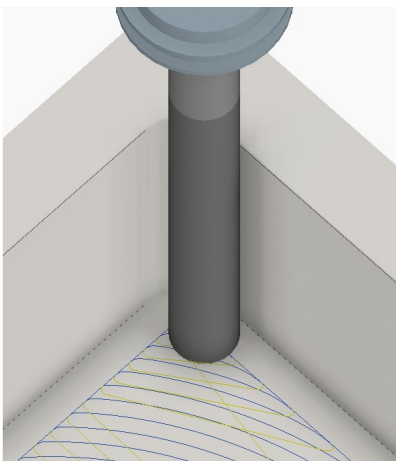
LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

SCHULUNG

ZERSPANUNG FÜR AZUBIS

ZERSPANUNG FÜR AZUBIS LEICHT GEMACHT

KLASSIKER

INHALT

- Wirtschaftlichkeit in der Zerspanung
  Einfluss der Werkzeuge und Schnittdaten auf Produktivität und Herstellkosten
- Grundlagen der Zerspanung
  - Werkstoffkunde, Schnittdaten und deren Einfluss auf Produktivität, Herstellkosten und Standzeit
  - Belastung und Verschleiß an der Werkzeugschneide
- Schneidstoffkunde
  Eigenschaften, Einsatzgebiete und ISO-Normung der Schneidstoffe
- Grundlagen Drehen, Fräsen, Bohren
  Wendeplattennorm
  Auswahl von passenden Werkzeugen und Schnittdatenfestlegung
  Moderne Zerspanungswerkzeuge zum Drehen, Fräsen und Bohren
- Pflege und Wartung von Zerspanungswerkzeugen

IHR NUTZEN

- Zusammenhang von Schnittdaten, Werkzeugkosten und Herstellkosten verstehen
- Wissen über den Aufbau von Schneidwerkzeugen mit geometrisch bestimmter Schneide
- Kennenlernen der Schneidstoffe und ihrer Einsatzgebiete
- Anwendung der ISO-Norm von Wendeschneidplatten und Haltern zur Auswahl und Identifizierung
- Richtiger und schonender Umgang mit Werkzeugen
- Moderne Werkzeuge zum Drehen, Stechen und Gewindedrehen kennen lernen
- Moderne Fräswerkzeuge und die entsprechenden Einsatzgebiete kennen lernen
- Werkzeugkonzepte zum Bohren und zur Bohrungsnachbearbeitung kennen lernen
- Auswahl von zum Anwendungsfall passender Werkzeuge

ZIELGRUPPE

AZUBIs (2-4 Lj.), Ausbilder, Lehrkörper, Hilfskräfte, Technischer Einkauf, Werkzeugbeschaffung

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	16. April 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	08. April 2020
Kassel:	Dienstag	07. April 2020
Schweinfurt:	Mittwoch	15. April 2020

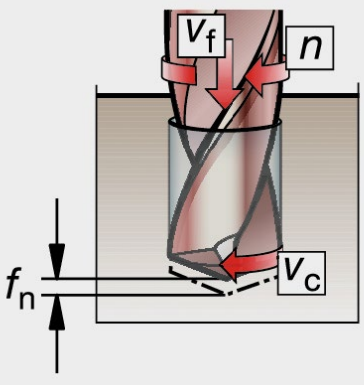
LEISTUNGEN

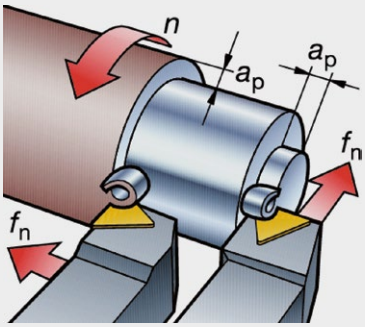
Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

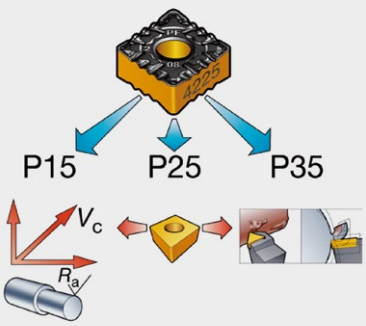
KURSGEBÜHR

129,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten







SCHULUNG

SCHNITTDATEN & VERSCHLEISS

PROZESSOPTIMIERUNG DURCH VERSCHLEISSERKENNUNG UND SCHNITTDATENANPASSUNG

HIGHLIGHT

INHALT

SCHNITTDATEN-SCHULUNG
- Einfluss der Schnittdaten auf den Zerspanprozess und die Wirtschaftlichkeit
- Festlegung von passenden Schnittdaten

VERSCHLEISS-SCHULUNG
- Ursachen für Verschleiß
- Erkennung und Beurteilung von Verschleißkriterien an Wendeplatten und VHM-Werkzeugen
- Mögliche Massnahmen zur Standzeitsteigerung auf Basis der Verschleißkriterien

IHR NUTZEN
- Herstellerunabhängige Prozessoptimierungsschulung
- Innerhalb der Schulung können von den Teilnehmern mitgebrachte Werkzeuge begutachtet werden
  Voraussetzung, alle relevanten Daten (Werkstoff, aktuelle Schnittdaten usw.) sind vorhanden

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter,
Meister, Programmierer, Einrichter, Facharbeiter, Mitarbeiter der Arbeitsvorbereitung

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn 10.00 Uhr Ende: ca. 15.00 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	22. Okt. 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	04. Nov. 2020
Kassel:	Dienstag	03. Nov. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	20. Okt. 2020

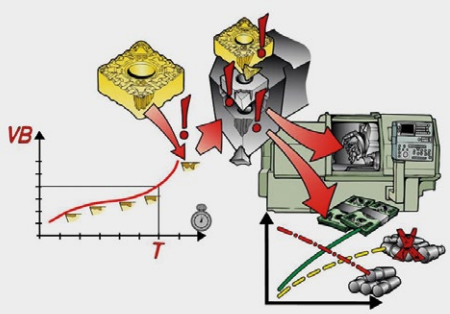
LEISTUNGEN

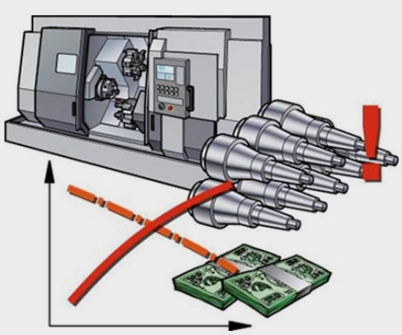
Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

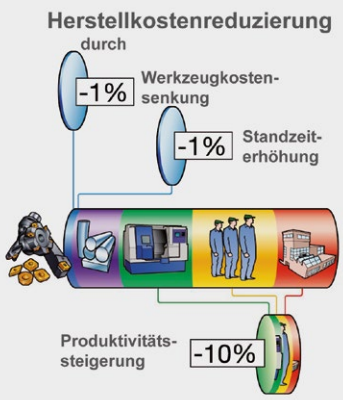
KURSGEBÜHR

139,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten







SCHULUNG

FRÄSEN

WIRTSCHAFTLICHES FRÄSEN MIT WENDEPLATTENWERKZEUGEN

KLASSIKER

INHALT

- Werkstoffe
  - ISO-Werkstoffgruppen & Einfluss der Werkstoffe auf die Zerspanung
- Schneidstoffe
  - Eigenschaften und Einsatzgebiete der Schneidstoffe
  - Hartmetalle: Aufbau moderner Hartmetalle, ISO-Normung
- Grundlagen der Frästechnik
  - Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen
  - Prozessparameter und ihr Einfluss auf den Fräsprozess - Standzeit & Wirtschaftlichkeit
  - Auswahl von Werkzeugen und Schnittdatenfestlegung
- Pflege und Wartung von Fräswerkzeugen
- Verschleiß
  - Verschleißkriterien, Erkennung, Beurteilung und Gegenmaßnahmen
- Frästechniken und Frässtrategien
  - Fräsen mit großen Werkzeuglängen
  - Fräsen mit hohen Vorschüben (Hochvorschubfräsen)
  - Fräsen hoher Oberflächengüten
  - Moderne Bearbeitungsstrategien zur Produktivitätssteigerung und Standzeiterhöhung

IHR NUTZEN

- Neue Ideen zur Steigerung der Produktivität, Standzeit und Prozesssicherheit
- Auswahl von zum Anwendungsfall passenden Werkzeugkonzepten, Wendeplattengeometrien und -sorten
- Zusammenhang von Schnittdaten, Werkzeugkosten und Herstellkosten

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister, Programmierer, Maschinenbediener, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung, Azubis (3.+4. Lj.)

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	12. Nov. 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	18. Nov. 2020
Kassel:	Dienstag	17. Nov. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	10. Nov. 2020
Stollberg/Erzgeb.:	Dienstag	29. Sep. 2020

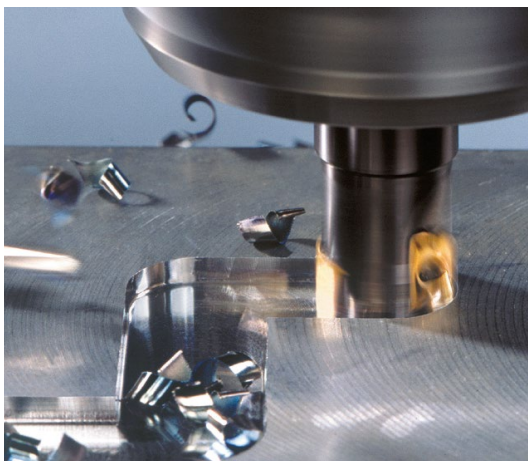
LEISTUNGEN

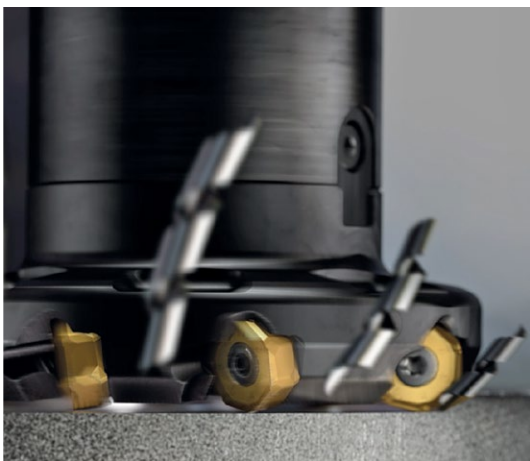
Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten





SCHULUNG

DREHEN

WIRTSCHAFTLICHES DREHEN MIT WENDEPLATTENWERKZEUGEN

KLASSIKER

INHALT

- Wirtschaftlichkeit in der Zerspanung - Einfluss der Werkzeuge und Schnittdaten auf Produktivität und Herstellkosten
- Grundlagen der Drehtechnik:
  - Werkstoffkunde
  - Schneidstoffkunde - Schneidstoffe, Hartmetall und Normung
  - Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen - Wendeplattennorm, Sorten und Geometrien
  - Schnittdaten und ihr Einfluss auf die Produktivität, Standzeit und Prozesssicherheit
- Produktionsplanungsprozess – Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
- Verschleiß – Verschleißkriterien, Erkennung und Beurteilung, Gegenmaßnahmen
- Innenbearbeitung – Werkzeugkonzepte zum Innendrehen und Arbeiten mit schwingungsgedämpften Bohrstangen
- Troubleshooting – Spankontrolle, Oberflächengüten, Gratbildung, Vibrationen

IHR NUTZEN

- Zusammenhang von Schnittdaten, Werkzeugkosten und Herstellkosten
- Problem Anwendungsfälle während der Schulung diskutieren und mögliche Lösungsansätze erarbeiten
- Erfahrungsaustausch durch Diskussionsrunden
- Strategien zur Problemlösung
- Neue Ideen zur Optimierung der Fertigung
- Zum Anwendungsfall passende Auswahl von Wendeplattenform, Wendeplattengeometrie, Schneidstoff und Beschichtung und den damit verbundenen Schnittdaten
- Lösungen zur Standzeiterhöhung, Steigerung der Produktivität, Prozesssicherheit und Reduzierung der Werkzeugkosten

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister, Programmierer, Maschinenbediener, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung, Azubis (3.+4. Lj.)

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	05. März 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	19. Feb. 2020
Kassel:	Dienstag	18. Feb. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	03. März 2020
Stollberg/Erzgeb.:	Dienstag	23. Juni 2020

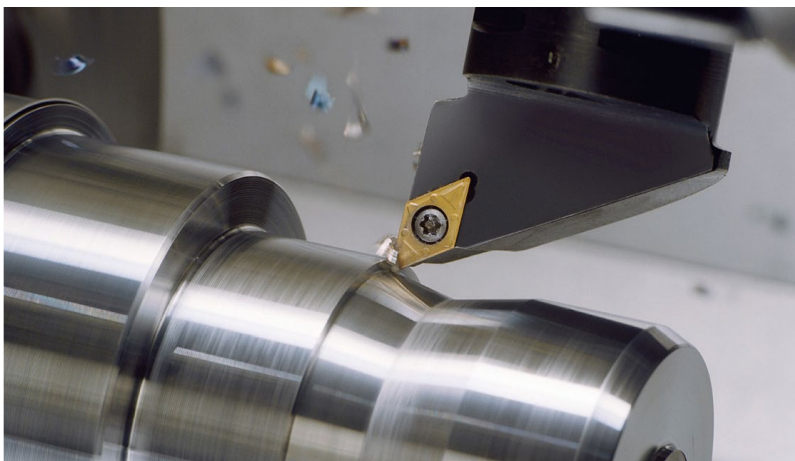
LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten



SCHULUNG

KTF - KLEINTEILFERTIGUNG

GRUNDLAGEN DER KLEINTEILFERTIGUNG BEIM DREHEN, FRÄSEN UND BOHREN

NEUHEIT

INHALT

- Maschinenkonzepte & Maschinenperipherie
  - Mögliche Dreh- und Fräsmaschinenkonzepte für kleine Werkstücke
  - Mögliche Zusatzagregate zum fertigen von kleinen Bauteilen auf "normalen Maschinen"
  - KSS-Filterung in der Kleinteilfertigung
- Werkzeugsysteme beim Drehen & Fräsen von kleinen Werkstücken
  - Drehwerkzeuge, Fräswerkzeuge und Bohrer für die Kleinteilfertigung
  - Werkzeugspannlösungen in der Kleinteilfertigung
- Werkstückspannlösungen für kubische und rotationssysmmetrische Bauteile in der Kleinteilfertigung

IHR NUTZEN

- Sie müssen, wollen gelegentlich kleine Bauteile fertigen. Wir zeigen Ihnen, worauf Sie bei der Bauteilspannung, der Werkzeugauswahl und beim Einsatz der Werkzeuge achten müssen.

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister, Programmierer, Maschinenbediener, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung, Azubis (3.+4. Lj.)

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	01. Okt. 2020
Dietzenbach:	Mittwoch	23. Sep. 2020
Kassel:	Dienstag	22. Sep. 2020
Schweinfurt:	Dienstag	15. Sep. 2020

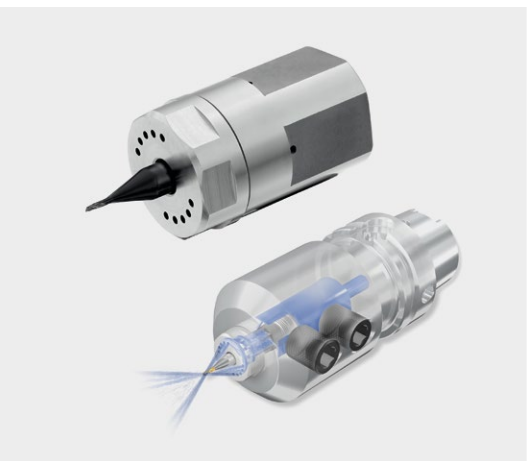
LEISTUNGEN

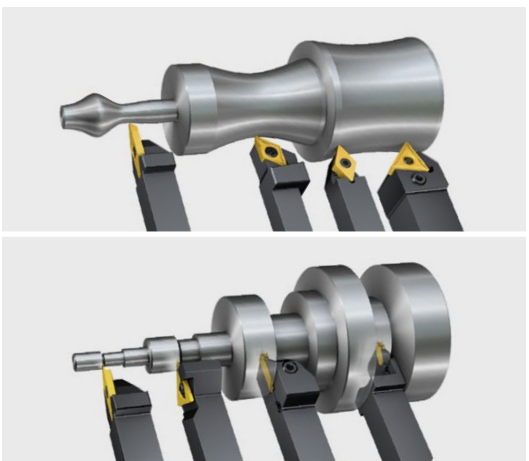
Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten





SCHULUNG

ZERSPANUNGSTECHNIK FÜR KAUFLEUTE

ZERSPANUNGS- UND TECHNIKSCHULUNG FÜR MITARBEITER AUS NICHTTECHNISCHEN BERUFEN

KLASSIKER

INHALT

- Wirtschaftlichkeit in der Zerspanung – Einfluss der Werkzeugkosten auf die Herstellkosten
- Kleine Werkstoffkunde – ISO-Werkstoffgruppen & Einfluss der Werkstoffe auf die Zerspanung
- Kleine Schneidstoffkunde – Eigenschaften und Einsatzgebiete der Schneidstoffe
- Grundlagen und Werkzeugkunde beim Bohren, Drehen, Fräsen
  - Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen
  - Moderne Werkzeugkonzepte zum Drehen, Stechen, Gewindedrehen, Fräsen, Bohren und zur Bohrungsbearbeitung
- Technische Kommunikation – Technische Zeichnungen - Eintragungen, Symbolik, ISO-Toleranzen
- Beschaffung – Moderne Wege und Möglichkeiten der Werkzeugbeschaffung & dem C-Teile-Management

IHR NUTZEN

- Wo liegen die Unterschiede zwischen billigen und teureren, hochwertigen Produkten?
- Was sind die Vorteile der teureren hochwertigen Produkte gegenüber billigen?
- Überblick über die wichtigsten Schneidstoffe
- Aufbau von Schneidwerkzeugen mit geometrisch bestimmter Schneide
- Übersicht und Einsatzgebiete moderner Werkzeugsysteme beim Drehen, Stechen, Gewindedrehen und Fräsen
- Übersicht über Werkzeugkonzepte zum Bohren und zur Bohrungsnachbearbeitung
- Technische Zeichnungen besser verstehen können

ZIELGRUPPE Technischer Einkauf, Werkzeugbeschaffung, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe

TRAINER Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

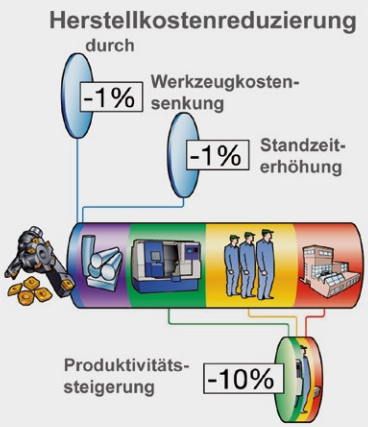
TERMINE & ZEITEN Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

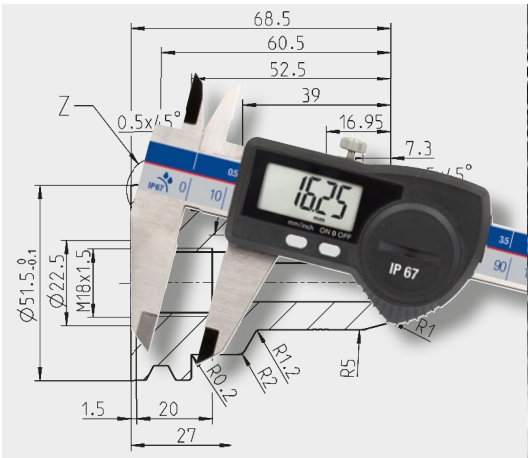
Albstadt:	Donnerstag	12. März 2020
Dietzenbach:	Donnerstag	26. März 2020
Kassel:	Mittwoch	25. März 2020
Schweinfurt:	Dienstag	10. März 2020
Stollberg/Erzgeb.:	Dienstag	05. Mai 2020

LEISTUNGEN Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR 189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten





SCHULUNG

ROSTFREI-BEARBEITUNG

PRODUKTIVES DREHEN UND FRÄSEN VON ROSTFREIEN STÄHLEN

KLASSIKER

INHALT

- Werkstoffkunde
  Rostfreie Werkstoffe und ihre Eigenschaften im Vergleich zu "normalen Stählen"
- Werkzeuglösungen und Schnittdaten
  zum Drehen und Fräsen von rostfreien Werkstoffen
- Bearbeitungsstrategien
  zur effizienten Zerspanung beim Drehen und Fräsen von rostfreien Werkstoffen

IHR NUTZEN

- Werkstoffkunde:
  Werkstoffidentifikation, -klassifizierung, Zerspanbarkeitsbeurteilung
- Werkzeuglösungen:
  Passende Werkzeuge und Schnittdaten zum effizienten Zerspanen von rostfreien Stählen
- Bearbeitungsstrategien:
  Vorstellung moderner Bearbeitungsstragegien zur Steigerung der Standzeit und Verbesserung der Prozesssicherheit beim Drehen und Fräsen von rostfreien Stählen

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Meister, Programmierer, Einrichter, Mitarbeiter der Arbeitsvorbereitung

TRAINER

Harald Lehmann - Dipl.-Ing. (FH)

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Feb. / Mär. 2021	
Dietzenbach:	Feb. / Mär. 2021	
Kassel:	Feb. / Mär. 2021	
Schweinfurt:	Feb. / Mär. 2021	
Stollberg/Erzgeb.:	Dienstag	13. Okt. 2020

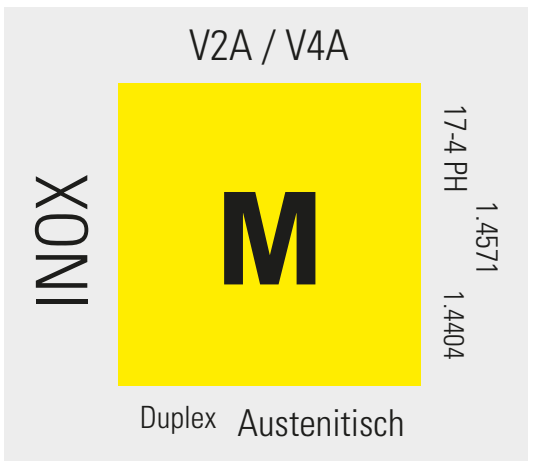
LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit min. 4 und max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

189,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler / Änderungen vorbehalten



FORUM

RÄNDELN & ROLLIEREN

INHALT

RÄNDELN – The Black Art
- Verfahrenstechnik - Rändelformen und Rändelfräsen
- Werkzeugeigenschaften und Werkzeugauswahl
- Anwendungsbeispiele
- Troubleshooting

ROLLIEREN – Spanlose Feinbearbeitung mit Doppeleffekt
- Grundlagen und Rahmenbedingungen beim Rollieren bzw. Glattwalzen & Festwalzen
- Unterschiede und Zielsetzung beim Glattwalzen und Festwalzen
- Die Werkstückoberfläche vor dem Glattwalzen und Festwalzen
- Welche Werkstoffe können rolliert bzw. gewalzt werden?
- Die Veränderungen im Material nach dem Glattwalzen und Festwalzen
- Werkzeugtechnologie – Die Bauformen und deren Einsatzmöglichkeiten
- Einrollen-, Mehrrollen- und Sonderwerkzeuge
- Hydrostatische Glattwalzwerkzeuge – Einsatz speziell bei gehärteten Bauteilen auch über 60HRC

IHR NUTZEN

RÄNDELN
- Welches ist für mich das passende Verfahren: Rändelformen oder Rändelfräsen?
- Welches ist das für meine Anwendung geeignete Werkzeug?
- Wie kann ich meinen Rändelprozess optimieren?
- Wie löse ich die Probleme, die beim Rändeln auftreten können?
- Welche Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe sind für mich die passenden?

ROLLIEREN
- Vorteile durch das Rollieren bzw. Glattwalzen und Festwalzen
- Erkennen der Möglichkeiten für den Einsatz dieser Werkzeuge
- Reduzierung der Fertigungskosten

ZIELGRUPPE

Produktions- und Fertigungsleiter, Konstrukteure und Entwicklungsingenieure, Fertigungs- und Produktionsmeister, Maschinenbediener, Programmierer, Bereichsleiter

REFERENTEN

ECOROLL / ZEUS

TERMINE & ZEITEN

Albstadt:	Montag	27. Jan. 2020	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Dienstag	04. Feb. 2020	16.00 - 19.00 Uhr
Kassel:	Montag	03. Feb. 2020	16.00 - 19.00 Uhr
Schweinfurt:	Dienstag	28. Jan. 2020	17.00 - 20.00 Uhr

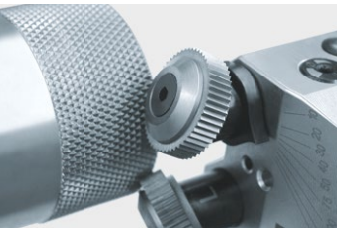
LEISTUNGEN

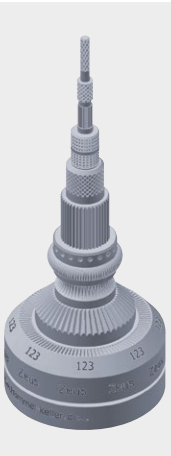
Teilnahmezertifikat, Verpflegung

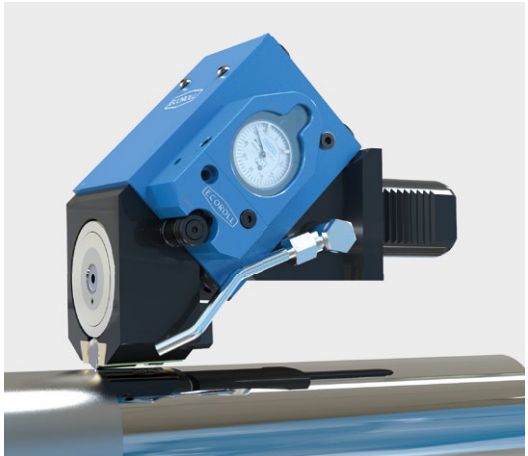
KURSGEBÜHR

kostenlos

Druckfehler / Änderungen vorbehalten







FORUM

CNC-BAUTEILE IN WENIGEN SEKUNDEN KALKULIEREN

FRÄS- & DREHTEILE MIT HILFE VON KÜNSTLICHER INTELLIGENZ BERECHNEN

INHALT

Laufzeiten für Frästeile & Drehteile in wenigen Sekunden berechnen.
Die Ermittlung von Laufzeiten (Laufzeit pro Bauteil, Rüstzeit und Programmierzeit) für Frästeile & Drehteile in der Einzelteilfertigung und bis zu einer Losgröße 1000 lässt sich mit Hilfe von Künstlicher Intelligenz vereinfachen und beschleunigen.

Angebotserstellung 4.0 für Frästeile & Drehteile.
Die Digitalisierung ermöglicht es den Angebotsprozess zu beschleunigen und redundante Abläufe zu Automatisieren. Das technische Know-how eines Unternehmens muss jederzeit und unabhängig von einzelnen Personen abrufbar sein.

Bauteil- und Zeichungsänderungen in Sekundenschnelle erkennen.
3D-Modelle und Technische Zeichnungen im PDF-Format in einem Software Tool vergleichen und Änderungen sofort erkennen.

Kommen Sie zu uns und lassen Sie sich begeistern, wie einfach und schnell die Angebotserstellung erfolgen kann!

IHR NUTZEN

Entdecken Sie eine neue Ebene der Angebotserstellung und Laufzeitenermittlung. Erfahren Sie was mit Hilfe von Künstlicher Intelligenz bereits möglich ist und wie Sie sich auf den Schritt von Industrie "3.5" auf 4.0 vorbereiten müssen.

ZIELGRUPPE

Jede Person welche in die Machbarkeitsanalyse und den Angebotsprozess von Frästeilen & Drehteilen involviert ist.
Geschäftsführer, Produktions- und Fertigungsleiter, Vertrieb, AV

REFERENTEN

IMNOO AG

TERMINE & ZEITEN

Albstadt:	Montag	02. März 2020	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Dienstag	03. März 2020	16.00 - 19.00 Uhr
Kassel:	Montag	23. März 2020	16.00 - 19.00 Uhr
Schweinfurt:	Dienstag	24. März 2020	17.00 - 20.00 Uhr

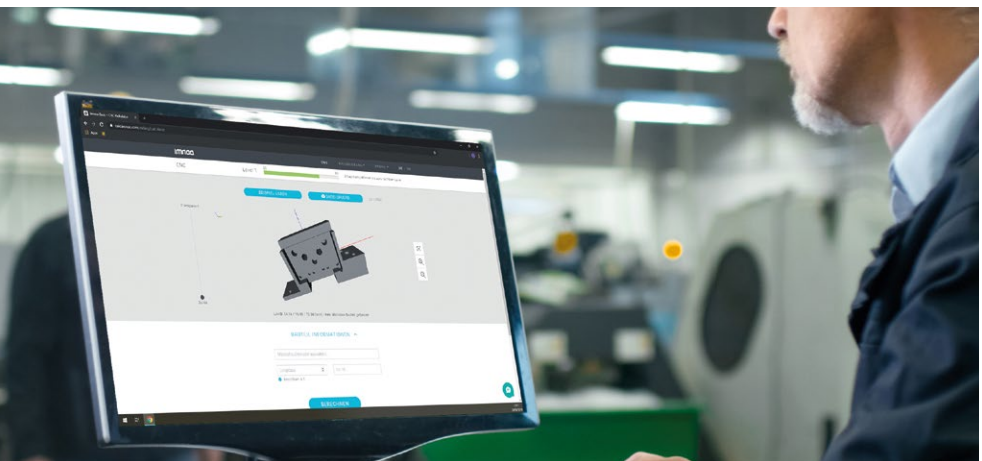
LEISTUNGEN

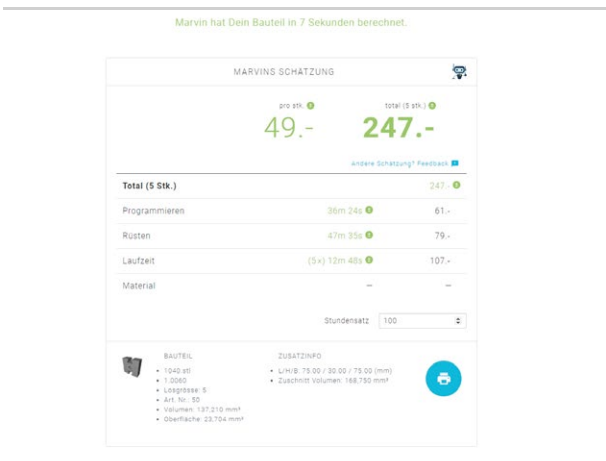
Teilnahmezertifikat, Verpflegung

KURSGEBÜHR

kostenlos

Druckfehler / Änderungen vorbehalten





FORUM

INNOVATIVE HANDWERKZEUGE NEU ERLEBEN

INHALT

Erleben Sie selbst, das heißt anfassen und ausprobieren ausdrücklich erwünscht!

- WERA - Innovative Schraubtechnik
- KNIPEX-Zangen: mehr Ideen, mehr Nutzen, mehr Leistung
- STAHLWILLE - "Schraubtechnik 4.0 - Die Montage von Morgen. Hier bei uns erleben!"

WERA - Be a Tool Rebel

- Der Joker - Der einzige Maulschlüssel mit einer Haltefunktion im Maul! Alles. Besser. Könner.
- Zyklop Speed - Die schnellste Knarre der Welt!
- Take it easy - Der neue Werkzeugfinder macht das Finden des richtigen Werkzeugs supereinfach!
- Werkzeuge mit Haltefunktion - sogar bei Steckschlüsseleinsätzen zu finden.
- Hex Plus - Die Innovation die Ihre Innensechskantschraube länger leben lässt!
- Kraftform Kompakt Werkzeuge - Kompakte Sets die für Hand- und Maschinenverschraubung geeignet sind.

KNIPEX - Die Zangenspezialisten

für Kombi- und Multifunktionszangen, Greif- und Gripzangen, Sicherungsringzangen, Schneidende Zangen, Rohr- und Wasserpumpenzangen

- KNIPEX Cobra® & KNIPEX Alligator® - Hightech-Wasserpumpenzangen
- Zangenschlüssel - Zange und Schraubenschlüssel in einem Werkzeug
- KNIPEX TwinForce® - Hochleistungs-Seitenschneider
- Sicherungsringzangen, Verdrahtungszangen, X-Cut Kraft-Seitenschneider, Kompakt-Bolzenschneider, etc.

STAHLWILLE - Die Montagespezialisten

- Richtiger Umgang mit Drehmoment und Drehwinkelschlüssel
- Neuerungen in der Drehmoment-Norm (DIN ISO 6789:2017)
- Schraubtechnik 4.0 - Elektronische Drehmomentschlüssel & Elektronische Drehmomentprüfgerät

IHR NUTZEN

WERA - Be a Tool Rebel

Lassen Sie sich durch ausprobieren von der Handhabung und den Funktionen von innovativer Schraubtechnik begeistern

KNIPEX - Die Zangenspezialisten

Für jede Anwendung die passende Zange, ob zum Montieren, Schrauben oder Halten.
Lassen Sie sich überraschen, was die Zangen alles können.

STAHLWILLE - Die Montagespezialisten

Für jeden Schraubfall das richtige Drehmomentwerkzeug und Drehwinkelwerkzeug

ZIELGRUPPE

Alle, die mit Handwerkzeugen, Zangen und Drehmomentwerkzeugen arbeiten

REFERENTEN

WERA - Be a Tool Rebel | KNIPEX - Die Zangenspezialisten | STAHLWILLE - Die Montagespezialisten

TERMINE & ZEITEN

Albstadt:	Montag	27. April 2020	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Dienstag	05. Mai 2020	16.00 - 19.00 Uhr
Kassel:	Montag	04. Mai 2020	16.00 - 19.00 Uhr
Schweinfurt:	Montag	20. April 2020	17.00 - 20.00 Uhr

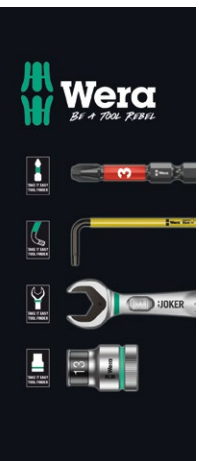
LEISTUNGEN

Teilnahmezertifikat, Verpflegung

KURSGEBÜHR

kostenlos

Druckfehler / Änderungen vorbehalten



FORUM

TOOLMANAGEMENT-SYSTEME

WERKZEUGBESCHAFFUNG, WERKZEUGVERWALTUNG & C-TEILE-MANAGEMENT

INHALT

Welche Potenziale und Chancen ergeben sich durch den Einsatz eines Werkzeuglogistiksystems bei der Werkzeugbeschaffung, Werkzeugverwaltung und im C-Teile-Management?
Informieren Sie sich, wie ein Werkzeuglogistiksystem

- ... Ihre Wertschöpfung steigert!
- ... Ihre Kosten senkt und Sie Zeit gewinnen!
- ... Ihr Werkzeugmanagement organisiert und Ihre Werkzeugbestände vernetzt!
- ... für höchste Verfügbarkeit und sichere Bestandsverwaltung sorgt!
- ... Ihre Werkzeugbeschaffung optimiert!
- ... Ihre Kapitalbindung reduziert!

IHR NUTZEN

Gründe für den Besuch dieses Forums:

- Live-Demonstration des Werkzeuglogistiksystems **tool plan 2.0** bzw. **toolcloud**
- Wie sieht die Optimierung der Werkzeugbeschaffung bei einem Werkzeuglogistiksystem aus?
- Weshalb reduziert sich durch ein Werkzeuglogistiksystem die Kapitalbindung?
- Warum gewinne ich Zeit und senke meine Kosten?
- Weshalb wird die Wertschöpfung gesteigert?
- Wann macht solch ein System für mich Sinn?
- Welche Rahmenbedingungen müssen geschaffen werden?

Sie wollen Antworten auf diese Fragen, und haben selbst noch mehr Fragen zu dem Thema, dann vereinbaren Sie mit uns einen individuellen Termin für sich.

ZIELGRUPPE

Einkauf / Beschaffung, Einkaufsleiter, Mitarbeiter der Werkzeugbeschaffung, Meister, Bereichsleiter, Abteilungsleiter, Fertigungsleiter, Produktionsleiter, Betriebsleiter, Geschäftsführer, Inhaber

REFERENTEN

Albstadt + Schweinfurt:	toolcloud - Markus Zucker
Kassel + Dietzenbach:	tool plan 2.0 - Armin Blase

TERMINE & ZEITEN

individuell nach Vereinbarung

KURSGEBÜHR

kostenlos

Druckfehler / Änderungen vorbehalten

ANMELDEFORMULAR

Online-Anmeldung unter **www.tfpt.de**

Ja, ich / wir nehmen an folgender Veranstaltung teil:

- ☐ **VOM FACHMANN ZUR FÜHRUNGSKRAFT** Training
  am: _____
  in: _____
- ☐ **LEAN BASISWISSEN KOMPAKT** Training
  am: _____
  in: _____
- ☐ **TPM - TOTAL PRODUCTIV MAINTENANCE** Training
  am: _____
  in: _____
- ☐ **EUP-AUSBILDUNG** Zertifikatslehrgang
  am: _____
  in: _____
- ☐ **ZERSPANUNG FÜR AZUBIS** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **FRÄSEN** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **KTF - KLEINTEILFERTIGUNG** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **STECHEN & GEWINDEDREHEN** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **RÄNDELN & ROLLIEREN** Forum
  am: _____
  in: _____
- ☐ **INNOVATIVE HANDWERKZEUGE NEU ERLEBEN** Forum
  am: _____
  in: _____
- ☐ **DIE ROLLE DER FÜHRUNGSKRAFT LEBEN** Training
  am: _____
  in: _____
- ☐ **LEAN FÜR FÜHRUNGSKRÄFTE KOMPAKT** Training
  am: _____
  in: _____
- ☐ **SMED - RÜSTZEITOPTIMIERUNG** Training
  am: _____
  in: _____
- ☐ **VOLLHARTMETALL** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **SCHNITTDATEN & VERSCHLEISS** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **DREHEN** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **TECHNIK FÜR KAUFLEUTE** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **ROSTFREI-BEARBEITUNG** Schulung
  am: _____
  in: _____
- ☐ **CNC-BAUTEILE IN WENIGEN SEKUNDEN KALKULIEREN** Forum
  am: _____
  in: _____
- ☐ **TOOLMANAGEMENT-SYSTEME** Forum
  am: _____
  in: _____

Selbstverständlich schulen wir auch Ihre Mitarbeiter bei Ihnen im Haus. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

Absender: (Bitte deutlich schreiben, danke!)

Firma: _____

Anschrift: _____

Teilnehmer (Vor- und Nachname) / Funktion:

_____

_____

_____

Telefon: _____ Fax: _____

E-Mail: _____

Datum / Unterschrift: _____

Albstadt:
Otto Bitzer GmbH
Fax: 07431 13422-66
E-Mail: service@otto-bitzer.de

Dietzenbach:
R. Alfred Zimmermann KG
Fax: 06074 33162
E-Mail: info@pvz-gruppe.de

Kassel:
PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG
Fax: 0561 52039-50
E-Mail: service@pvz-gruppe.de

Schweinfurt:
Wütschner Industrietechnik GmbH
Fax: 09721 6586-50
E-Mail: c.hink@wuetschner.de

Stollberg/Erzgebirge:
HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
Fax: 037296 541517
E-Mail: schulungscenter@henka.de

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

ANMELDUNG:

Mit der Anmeldung akzeptieren Sie die nachfolgenden Geschäftsbedingungen. Ihre Anmeldung senden Sie bitte per Fax oder E-Mail an den für Sie zuständigen Partner des TECHNOLOGIEFORUMS by PRECITOOL. Die Kontaktdaten der Ansprechpartner finden Sie auf unserer Homepage www.tfpt.de. Sie haben auch die Möglichkeit, sich direkt über die Homepage www.tfpt.de mit dem Online-Anmeldeformular anzumelden.

TEILNAHMEBEDINGUNGEN:

Forum:
Der Besuch des Forums ist kostenfrei. Im Anschluss an die Veranstaltung wird ein Imbiss serviert. Es besteht die Möglichkeit zur Diskussion mit den anwesenden Personen.

Schulung / Training / Webinar / Zertifikatslehrgang:
Alle Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Die Teilnahmegebühr umfasst die Schulungskosten, Mittagessen oder Imbiss, Kaffeepausen sowie evtl. Schulungsunterlagen und ein Teilnahmezertifikat (Webinare sind ohne Verpflegung). Den Beginn und ungefähres Ende der Veranstaltung entnehmen Sie bitte dem Schulungsprogramm.

ANMELDESCHLUSS:

Bitte melden Sie sich in schriftlicher Form über die oben genannten Medien an. Auf Grund der teilweise begrenzten Teilnehmerzahl bei den Foren, Schulungen, Trainings, Webinaren und Zertifikatslehrgängen werden die Anmeldungen in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt.
Sie erhalten nach Eingang Ihrer Anmeldung eine Anmeldebestätigung, sowie 1 Woche vor Veranstaltungsbeginn die Rechnung per Post. Sollte die Veranstaltung überbucht sein, werden Sie ebenfalls informiert, und auf die Warteliste gesetzt.
Alle Veranstaltungen finden in den Räumlichkeiten der Partner statt (Ausnahme: Individual-Schulungen bei Ihnen im Haus und Webinare). Der Anmeldeschluss ist 3 Arbeitstage vor Veranstaltungsbeginn, sofern dieser nicht anders deklariert ist. Bei Absage einer Veranstaltung seitens der Partner bestehen keine Ansprüche.

STORNIERUNG:

Bei Stornierung der Anmeldung gelten folgende Fristen und Gebühren:

Forum:
Bis eine Woche vor Veranstaltungsbeginn sind Stornierungen kostenfrei. Bei einer Stornierung nach diesem Zeitpunkt wird eine Bearbeitungsgebühr von 20,- Euro berechnet.

Schulung / Training / Webinar / Zertifikatslehrgang:
Bei einer Stornierung bis maximal drei Wochen vor Veranstaltungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von 15,- Euro. Bei einer Stornierung nach diesem Zeitpunkt wird die Schulungsgebühr vollständig berechnet. Bei kostenfreien Schulungen wird eine Gebühr von 20,- Euro erhoben.

Die Rechnung erhalten Sie per Post und ist eine Woche nach Erhalt ohne Abzüge zu bezahlen.

Selbstverständlich dürfen Sie jederzeit Ersatzpersonen benennen. Bitte teilen Sie uns dann umgehend den Namen der Ersatzpersonen mit.

ANSPRECHPARTNER:

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Aussendienstmitarbeiter oder Partner. Oder kontaktieren Sie uns über die Homepage www.tfpt.de. Die Kontaktdaten finden Sie in der Rubrik Kontakt.

DATENSCHUTZ:

Ihre freiwillig angegebenen Daten werden zusammen mit den für die Abwicklung der Anmeldung erforderlichen Angaben von den Partnern zur Durchführung verarbeitet und genutzt, um Sie über Produkte und Services zu informieren. Sie können jederzeit widersprechen durch eine Benachrichtigung an den für Sie zuständigen Partner. Die Kontaktdaten finden Sie auf der Homepage www.tfpt.de

Sie wollen zukünftig über alle stattfindenden Veranstaltungen informiert werden, dann melden Sie sich umgehend zu unserem Newsletter an.
Hier geht's direkt zur Newsletter-Anmeldung:
www.tfpt.de/de/Newsletter

Ihre Meinung und Ihre Interessen sind uns wichtig!
Teilen Sie uns mit, was ins Veranstaltungsprogramm aufgenommen werden soll.
Ihr **TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL - PARTNER** nimmt Ihre Anregungen gerne entgegen oder schreiben Sie uns einfache eine E-Mail [info@tfpt.de].

Geändert: 2019-11-29 Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL - PARTNER

Otto Bitzer GmbH Unter dem Malesfelsen 96 · 72458 Albstadt · Telefon 07431 13422-0 · www.otto-bitzer.de

R. Alfred Zimmermann KG Götzenhainer Straße 8 · 63128 Dietzenbach · Telefon 06074 8526-0 · www.pvz-gruppe.de

PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG Mündener Straße 5 · 34123 Kassel · Telefon 0561 52039-0 · www.pvz-gruppe.de

Wütschner Industrietechnik GmbH Rudolf-Diesel-Straße 15 · 97424 Schweinfurt · Telefon 09721 6586-84 · www.wuetschner.de

HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH Zwickauer Str. 30b · 09366 Stollberg / Erzgebirge · Telefon 037296 54150 · www.henka.de