



TECHNOLOGIE FORUM **by PRECITOOL**

VERANSTALTUNGEN 2016





Sehr geehrte Damen, sehr geehrte Herren,

dieses Mal halten Sie wieder das Schulungsprogramm der 4 Partner

- Otto Bitzer GmbH – Albstadt
- PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG – Kassel
- R. Alfred Zimmermann KG – Dietzenbach
- Wütschner Industrietechnik GmbH – Schweinfurt

in Ihren Händen.

Ihnen ist mit Sicherheit schon das neue Layout, sowie das neue Logo **TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL** aufgefallen. Hiermit wollen wir 2016 eine neue Marke für das alt bewährte Schulungswesen der 4 Partner etablieren.

Mehr Informationen zum **TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL** finden Sie auf unserer neuen Homepage www.tfpt.de.

Auch 2016 haben wir für Sie wieder ein Ganzjahres-Programm konzipiert. Somit haben Sie die Möglichkeit die Aus- und Weiterbildung im Unternehmen wieder für das komplette Jahr 2016 zu planen.

Für 2016 haben wir für Sie wieder 14 verschiedene Veranstaltungen geplant. Wir werden sechs Schulungen zu den verschiedensten Themen aus der Zerspanung, zwei AZUBI-Schulungen, sowie zwei Management-Themen durchführen. Für die Management-Themen konnten wir externe Referenten gewinnen. Des weiteren bieten wir Ihnen im ersten Halbjahr noch vier Foren zu sehr interessanten Themen an. Lassen Sie sich überraschen!

Auch 2016 haben wir genügend Freiraum für INHOUSE-Schulungen. Sollten Sie Interesse daran haben, dann nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Sollten Sie Fragen zu unserem Schulungswesen haben, dann kontaktieren Sie uns und wir werden ihre Fragen beantworten.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen des neuen Schulungsprogramms. Lassen Sie sich überraschen, was sonst noch neu ist.

Ich freue mich jetzt schon auf ein Treffen mit Ihnen bei der einen oder anderen Veranstaltung.

Ihr **Harald Lehmann**
Schulungsleitung – TECHNOLOGIEFORUM BY PRECITOOL

INHALTSVERZEICHNIS



Otto Bitzer GmbH - ALBSTADT			
Datum		Titel	Seite
Donnerstag	28. Jan. 2016	Forum – PROZESSSICHERE ZERSPANUNG	18
Donnerstag	03. Mrz. 2016	Schulung – DREHEN INTENSIV	6
Donnerstag	17. Mrz. 2016	Schulung – BOHREN & BOHRUNGSBEARBEITUNG	8
Donnerstag	31. Mrz. 2016	Schulung – ZERSPANUNG FÜR AZUBIS	12
Donnerstag	21. April 2016	Forum – HIGH-END OBERFLÄCHEN	19
Donnerstag	12. Mai 2016	Schulung – LEAN BASICS WORKSHOP	10
Donnerstag	02. Juni 2016	Schulung – STECHEN & GEWINDEDREHEN	7
Montag	06. Juni 2016	Forum – TROCHOIDES FRÄSEN	20
Donnerstag	30. Juni 2016	Schulung – LEAN ADVANCED WORKSHOP	11
Montag	11. Juli 2016	Forum – LASERMARKING	21
Donnerstag	29. Sep. 2016	Schulung – ROSTFREI BEARBEITUNG	14
Freitag	07./14./21./28. Okt. 2016	Schulung – AZUBI WEBINARE	13
Donnerstag	27. Okt. 2016	Schulung – FRÄSEN INTENSIV	15
Donnerstag	17. Nov. 2016	Schulung – TECHNIKWORKSHOP FÜR WERKZEUGEINKÄUFER/INNEN	9



R. Alfred Zimmermann KG - DIETZENBACH			
Datum		Titel	Seite
Mittwoch	27. Jan. 2016	Forum – PROZESSSICHERE ZERSPANUNG	18
Donnerstag	18. Feb. 2016	Schulung – DREHEN INTENSIV	6
Donnerstag	10. Mrz. 2016	Schulung – BOHREN & BOHRUNGSBEARBEITUNG	8
Mittwoch	06. April 2016	Schulung – ZERSPANUNG FÜR AZUBIS	12
Donnerstag	14. April 2016	Schulung – STECHEN & GEWINDEDREHEN	7
Montag	18. April 2016	Forum – HIGH-END OBERFLÄCHEN	19
Donnerstag	28. April 2016	Schulung – LEAN BASICS WORKSHOP	10
Montag	30. Mai 2016	Forum – TROCHOIDES FRÄSEN	20
Donnerstag	23. Juni 2016	Schulung – LEAN ADVANCED WORKSHOP	11
Dienstag	05. Juli 2016	Forum – LASERMARKING	21
Dienstag	20. Sep. 2016	Schulung – ROSTFREI BEARBEITUNG	14
Freitag	07./14./21./28. Okt. 2016	Schulung – AZUBI WEBINARE	13
Mittwoch	09. Nov. 2016	Schulung – FRÄSEN INTENSIV	15
Mittwoch	23. Nov. 2016	Schulung – TECHNIKWORKSHOP FÜR WERKZEUGEINKÄUFER/INNEN	9



PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG - KASSEL			
Datum		Titel	Seite
Dienstag	26. Jan. 2016	Forum – PROZESSSICHERE ZERSPANUNG	18
Mittwoch	17. Feb. 2016	Schulung – DREHEN INTENSIV	6
Mittwoch	09. Mrz. 2016	Schulung – BOHREN & BOHRUNGSBEARBEITUNG	8
Dienstag	05. April 2016	Schulung – ZERSPANUNG FÜR AZUBIS	12
Mittwoch	13. April 2016	Schulung – STECHEN & GEWINDEDREHEN	7
Dienstag	19. April 2016	Forum – HIGH-END OBERFLÄCHEN	19
Mittwoch	27. April 2016	Schulung – LEAN BASICS WORKSHOP	10
Mittwoch	08. Juni 2016	Forum – TROCHOIDES FRÄSEN	20
Mittwoch	22. Juni 2016	Schulung – LEAN ADVANCED WORKSHOP	11
Montag	04. Juli 2016	Forum – LASERMARKING	21
Mittwoch	21. Sep. 2016	Schulung – ROSTFREI BEARBEITUNG	14
Freitag	07./14./21./28. Okt. 2016	Schulung – AZUBI WEBINARE	13
Dienstag	08. Nov. 2016	Schulung – FRÄSEN INTENSIV	15
Dienstag	22. Nov. 2016	Schulung – TECHNIKWORKSHOP FÜR WERKZEUGEINKÄUFER/INNEN	9



Wütschner Industrietechnik GmbH - SCHWEINFURT			
Datum		Titel	Seite
Dienstag	15. Mrz. 2016	Schulung – BOHREN & BOHRUNGSBEARBEITUNG	8
Mittwoch	30. Mrz. 2016	Schulung – ZERSPANUNG FÜR AZUBIS	12
Dienstag	12. April 2016	Schulung – STECHEN & GEWINDEDREHEN	7
Mittwoch	20. April 2016	Forum – HIGH-END OBERFLÄCHEN	19
Dienstag	26. April 2016	Schulung – LEAN BASICS WORKSHOP	10
Dienstag	10. Mai 2016	Schulung – DREHEN INTENSIV	6
Dienstag	31. Mai 2016	Forum – TROCHOIDES FRÄSEN	20
Dienstag	21. Juni 2016	Schulung – LEAN ADVANCED WORKSHOP	11
Dienstag	12. Juli 2016	Forum – LASERMARKING	21
Mittwoch	05. Okt. 2016	Schulung – ROSTFREI BEARBEITUNG	14
Freitag	07./14./21./28. Okt. 2016	Schulung – AZUBI WEBINARE	13
Dienstag	25. Okt. 2016	Schulung – FRÄSEN INTENSIV	15
Dienstag	15. Nov. 2016	Schulung – TECHNIKWORKSHOP FÜR WERKZEUGEINKÄUFER/INNEN	9

RÄUMLICHKEITEN DER PARTNER



OTTO BITZER
Werkzeuge | Betriebseinrichtung



WÜTSCHNER
Industrietechnik



PVZ +
PRECISION TOOLS

KASSEL



PVZ +
PRECISION TOOLS

DIETZENBACH



Das  **TECHNOLOGIE
FORUM** by **PRECITOOL** ist online!

www.tfpt.de



KUNDENFEEDBACK

REFERENZEN INHOUSE-SCHULUNGEN

„Nachhaltige Mitarbeiterschulung hat für einen Mittelständler, wie die Firma Mogg products - services GmbH & Co. KG in Stetten am kalten Markt, in Zeiten des weit proklamierten Fachkräftemangels große Bedeutung. Einerseits fordert der technologische Fortschritt, andererseits die komplexen Kundenanforderungen stetige Weiterentwicklungen. Die Schulungen der Fa. Otto Bitzer bieten für unsere Mannschaft eine Plattform, um praxisorientiertes Know How weiter zu entwickeln, zu festigen und zu vertiefen. Die Mitarbeiter erfahren in diesen Schulungen kompetente Beiträge zur praktischen Umsetzung im Unternehmen.“

(Frau Mogg, Geschäftsführerin, Mogg products - services GmbH & KG, Stetten am kalten Markt)

„Die ständige Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter ist ein Teil unserer Firmenphilosophie. Hier haben wir mit dem Schulungswesen der PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG in Kassel einen kompetenten Ansprechpartner direkt vor unserer Haustür gefunden. Seit der Gründung des Schulungswesens haben unsere Mitarbeiter an zahlreichen Veranstaltungen teilgenommen. Hier reifte auch der Wunsch nach einer individuellen Schulung, abgestimmt auf unsere Fertigung und Materialien. Diese fand dann im März 2015 in unserem Haus statt. Während der Inhouse-Schulung wurde die Theorie auch gleich in die Praxis umgesetzt und alle Mitarbeiter konnten ihre gewonnenen Erkenntnisse unter der Anleitung von Hr. Lehmann direkt umsetzen. Fazit: Ein individuell abgestimmtes Konzept hat uns in der Fertigung wieder ein Stück nach vorne gebracht.“

(Herr Martin Schneider, Geschäftsführer, Schneider Feinmechanik, Fuldaabrück)

„Unser hoher Qualitätsanspruch in Verbindung mit der Zerspanung von schwierigen rostfreien Materialien zwingt uns dazu, unsere Mitarbeiter immer auf dem neuesten Stand der Werkzeugtechnologien und Fertigungsstrategien zu halten. In diesem Zusammenhang bot uns die PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG in Kassel in Verbindung mit ihrem Schulungskonzept eine individuelle Inhouse Schulung an. Abgestimmt auf unsere speziellen Bedürfnisse konnten wir nun schon mehrfach unsere Mitarbeiter weiterbilden und die Qualität in unserer Fertigung steigern.“

(Herr Andreas Koch, Fertigungsleiter, Trinos Vakuum-Systeme GmbH, Göttingen)

„Eine Schulung die den Anwender weiterbringt!“

(Herr Mike Wölfel, Inhaber u. GF, Siebenkees, Neunkirchen am Brand)

„Für Leibold & Amann als Partner und Entwicklungsträger der Automobilindustrie und deren Zulieferer ist ein effizientes Werkzeugmanagement unerlässlich. Nur mit individuell ausgewählten Zerspanungswerkzeugen ist eine wirtschaftliche Produktion möglich. Durch die wachsenden Anforderungen und den unerbittlichen Drang besser zu werden, nutzen wir Technologien, Schneidstoffe, Beschichtungen und Fertigungsstrategien als elementare Schlüsselfunktionen für unsere Fertigung. Die Schulungen und Technologieforen, wie auch die Inhouse-Schulungen von Otto Bitzer, sind für Leibold & Amann ein wichtiger Baustein für die Mitarbeiterqualifizierung und die permanente Weiterentwicklung.“

(Michael Leibold, Techn. Leiter, Leibold & Amann GmbH & Co. KG, Wellendingen)

Im Rahmen der ISO 9001-Zertifizierung haben wir uns entschlossen, die Belegschaft in der Auswahl des passenden Messmittels zu schulen. Durch die regelmäßige Teilnahme bei den Schulungen und Technologieforen im Hause R. Alfred Zimmermann KG war für uns von vornherein klar, dass das Schulungsteam von RAZ die hierfür notwendige Kompetenz besitzt. Die bei uns durchgeführte Inhouseschulung zu den Themen Messmittelauswahl und Messmittelfähigkeit kam bei allen Teilnehmern sehr gut an und wir waren für das bevorstehende Audit gut gerüstet. Sollten wir wieder eine Inhouse-Schulung durchführen, werden wir uns sicherlich wieder an das Schulungsteam von RAZ wenden. Die Teilnahme an weiteren Schulungen bei RAZ ist für uns selbstverständlich.

(Matthias Gröll, Leitung Fertigungsvorbereitung - Programmierung - Werkzeugverwaltung, Maschinenfabrik Wüstwillenroth GmbH, Birstein)



EICHSTÄTTER MASCHINENBAU



INHOUSE-SCHULUNGEN

INDIVIDUELL – NUR FÜR IHR UNTERNEHMEN



LEISTUNGEN

Sie erhalten

- maßgeschneiderte Schulungen mit Inhalten und Zielen nach Absprache in Ihrem Haus.
- Kursunterlagen.
- Teilnahmezertifikat.

Zudem erhalten Sie im Vorfeld ein Angebot mit einem Grobkonzept zu den geplanten Inhalten und Zielen.

IHR NUTZEN

Bei einer individuellen Schulung erhalten Ihre Mitarbeiter, eine auf Ihre Bedürfnisse und Ihre Gegebenheiten zugeschnittene Schulung. Dadurch ist der Wissenstransfer deutlich höher, als bei Standardschulungen.

Diese Art von Schulung

- ist für Sie und Ihre Mitarbeiter effizienter.
- hat einen höheren Wissenstransfer.
- ist individuell auf Sie angepasst.
- ist zielgerichteter.

ZIELGRUPPE

Fertigungsbetriebe, Ausbildungsabteilungen, Lehrwerkstätten, Bildungseinrichtungen

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

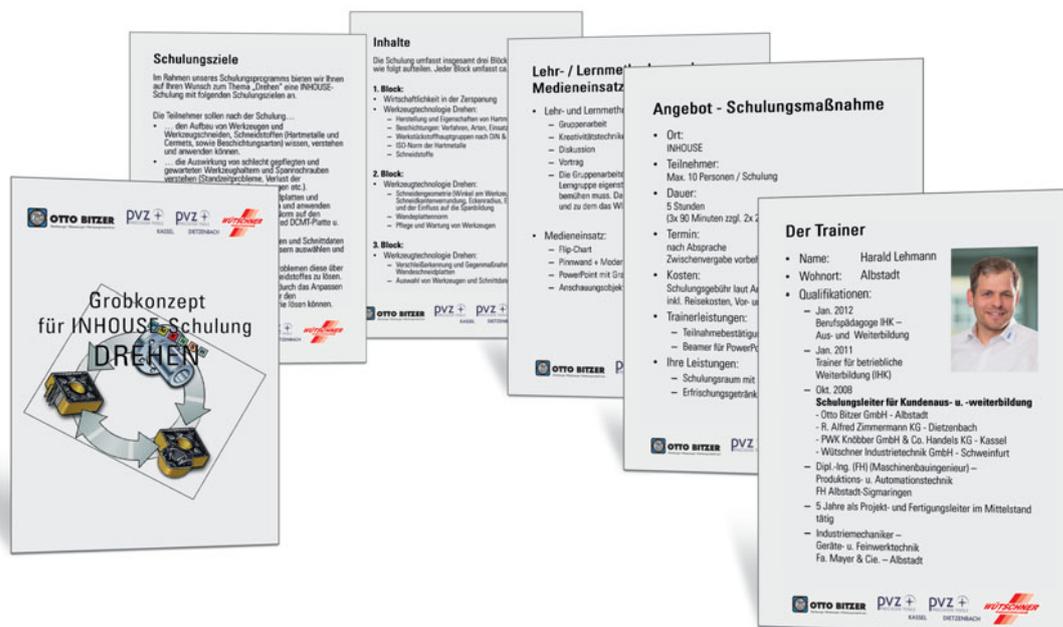
nach Absprache

LEISTUNGEN

Trainingsunterlagen, Zertifikat

KURSGEBÜHR

auf Anfrage



DREHEN INTENSIV



INHALT

- Werkstoffkunde
- Schneidstoffkunde
- Grundlagen der Drehtechnik:
 - Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen
 - Prozessparameter und ihr Einfluss auf den Drehprozess
- Produktionsplanungsprozess – Auswahl von Werkzeugen und Schnittdaten
- Verschleiß – Verschleißkriterien, Erkennung und Beurteilung, Gegenmaßnahmen
- Innenbearbeitung – Werkzeugkonzepte zum Innendrehen und Arbeiten mit schwingungsgedämpften Bohrstangen
- Troubleshooting – Spankontrolle, Oberflächengüten, Gratbildung, Vibrationen

IHR NUTZEN

- Zusammenhang – Schnittdaten, Werkzeugkosten, Herstellkosten
- Problemanwendungsfälle während der Schulung diskutieren und mögliche Lösungsansätze erarbeiten
- Erfahrungsaustausch durch Diskussionsrunden
- Strategien zur Problemlösung
- Neue Ideen zur Optimierung der Fertigung
- Zum Anwendungsfall passende Auswahl von Wendeplattenform, Wendeplattengeometrie, Schneidstoff und Beschichtung und den damit verbundenen Schnittdaten
- Ansätze zur Standzeiterhöhung

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Meister, Programmierer, Einrichter, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

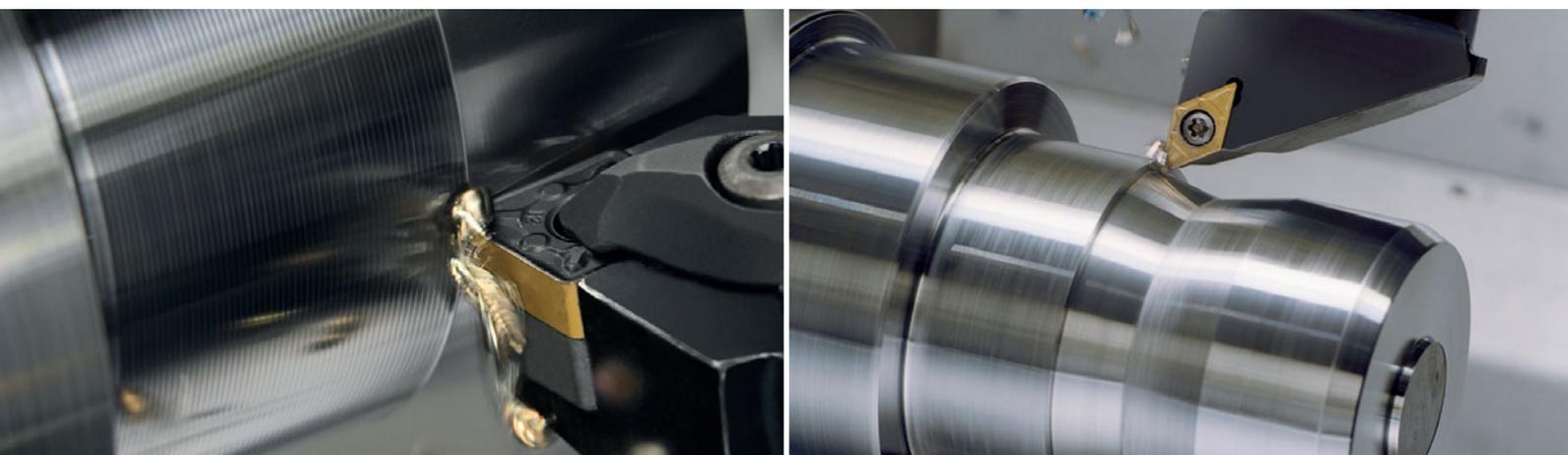
Albstadt:	Donnerstag	03. März 2016
Dietzenbach:	Donnerstag	18. Feb. 2016
Kassel:	Mittwoch	17. Feb. 2016
Schweinfurt:	Dienstag	10. Mai 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

169,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.



STECHEN & GEWINDEDREHEN

INHALT

- **Stechen**
 - Erklärung der unterschiedlichen Stechwerkzeugsysteme und ihre Anwendungen
 - Ein- und Abstechen – Unterschiede und Bearbeitungsstrategien beim Ab- und Einstechen
 - Stechdrehen – Stechlängsdrehen, Profildrehen, Axialstechen
 - Tipps und Tricks beim Stechen
 - Schnittdatenermittlung beim Stechen
- **Gewindedrehen**
 - Erklärung der unterschiedlichen Gewindewerkzeugsysteme und ihre Anwendungen
 - Gewindearten und Formen
 - Methoden und Besonderheiten der Gewindebearbeitungen
 - Tipps und Tricks beim Gewindedrehen
 - Schnittdatenermittlung beim Gewindedrehen mit einem Schnittdatenprogramm

IHR NUTZEN

- Auswahl des passenden Schneidstoffs und der passenden Geometrie für den Anwendungsfall
- Auswahl des passenden Werkzeugkonzepts für den Anwendungsfall
- Bearbeitungsstrategien zur Produktivitätssteigerung und Standzeiterhöhung
- Wann passt welche Strategie?
- Wann passt welche Zustellmethode?

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Meister, Programmierer, Einrichter, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

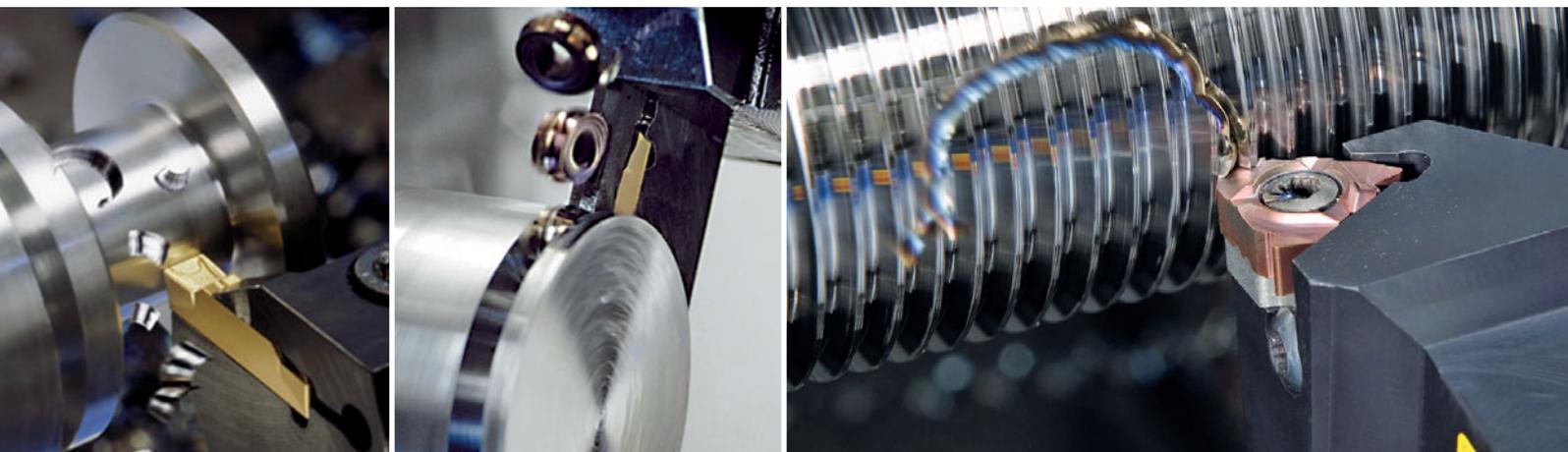
Albstadt:	Donnerstag	02. Juni 2016
Dietzenbach:	Donnerstag	14. April 2016
Kassel:	Mittwoch	13. April 2016
Schweinfurt:	Dienstag	12. April 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

169,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.



BOHREN UND BOHRUNGSBEARBEITUNG

BOHREN, AUFBOHREN, REIBEN & SPINDELN

INHALT

- **Grundlagen:**
 - Werkstoffe, Bearbeitungsparameter, Schneidstoffe, Wirtschaftlichkeit in der Zerspanung
- **Bohren / Aufbohren:**
 - Werkzeugkonzepte zum Kurz-, Tiefloch- und Aufbohren
 - Auswahlkriterien der Werkzeugkonzepte – HSS- & VHM-Spiralbohrer, Wechselkopf-, Wendeplattenbohrer
 - Strategien beim Kurz- und Tieflochbohren
- **Reiben:**
 - Werkzeugkonzepte und Schneidstoffe zum Reiben
- **Spindeln:**
 - Werkzeugkonzepte zum Spindeln (Schruppen + Schlichten)
 - Wendeplattenauswahl und Schnittdatenfestlegung beim Spindeln
 - Richtige Handhabung von Spindelwerkzeugen
- **Problemlösestrategien – Was ist wenn, ...**
 - die Oberfläche unbefriedigend ist? / - ungünstiger Spanbruch auftritt? / - übermäßiger Verschleiß auftritt?
 - Vibrationen entstehen? / - usw ...

IHR NUTZEN

- Zusammenhang – Schnittdaten, Werkzeugkosten, Herstellkosten
- Moderne, neue Werkzeuglösungen zum Bohren, Aufbohren, Spindeln und Reiben
- Problemanwendungsfälle während der Schulung diskutieren und mögliche Lösungsansätze erarbeiten
- Erfahrungsaustausch durch Diskussionsrunden
- Strategien zur Problemlösung
- Neue Ideen zur Optimierung der Fertigung
- Ansätze zur Verbesserung der Prozesssicherheit, Steigerung der Produktivität oder Standzeiterhöhung

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Meister, Programmierer, Einrichter, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe und Arbeitsvorbereitung

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	17. März 2016
Dietzenbach:	Donnerstag	10. März 2016
Kassel:	Mittwoch	09. März 2016
Schweinfurt:	Dienstag	15. März 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

169,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.



TECHNIKWORSHOP

FÜR WERKZEUGEINKÄUFER/INNEN



INHALT

- Wirtschaftlichkeit in der Zerspaltung – Einfluss der Werkzeugkosten auf die Herstellkosten
- Kleine Werkstoffkunde – ISO-Werkstoffgruppen & Einfluss der Werkstoffe auf die Zerspaltung
- Kleine Schneidstoffkunde – Eigenschaften und Einsatzgebiete der Schneidstoffe
- Grundlagen und Werkzeugkunde beim Bohren, Drehen, Fräsen
 - Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen
 - Moderne Werkzeugkonzepte zum Drehen, Stechen, Gewindedrehen, Fräsen, Bohren und zur Bohrungsbearbeitung
- Technische Kommunikation – Technische Zeichnungen - Eintragungen, Symbolik, ISO-Toleranzen
- Beschaffung – Moderne Wege und Möglichkeiten der Werkzeugbeschaffung

IHR NUTZEN

- Wo liegen die Unterschiede zwischen billigen und teureren, hochwertigen Produkten?
- Was sind die Vorteile der teureren hochwertigen Produkte gegenüber billigen?
- Überblick über die wichtigsten Schneidstoffe
- Aufbau von Schneidwerkzeugen mit geometrisch bestimmter Schneide
- Übersicht und Einsatzgebiete moderne Werkzeugsysteme beim Drehen, Stechen, Gewindedrehen und Fräsen
- Übersicht über Werkzeugkonzepte zum Bohren und zur Bohrungsbearbeitung
- Technische Zeichnungen besser verstehen können

ZIELGRUPPE

Technischer Einkauf, Werkzeugbeschaffung, Mitarbeiter der Werkzeugausgabe

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	17. Nov. 2016
Dietzenbach:	Mittwoch	23. Nov. 2016
Kassel:	Dienstag	22. Nov. 2016
Schweinfurt:	Dienstag	15. Nov. 2016

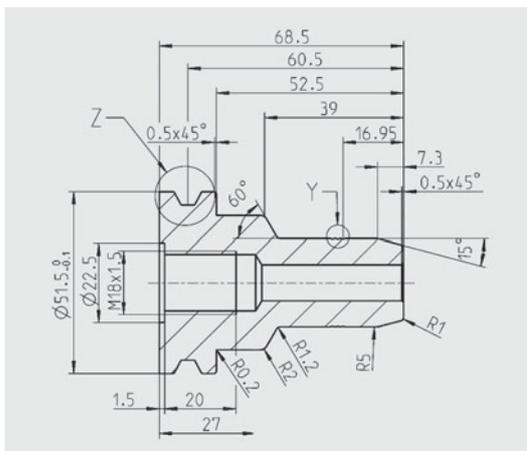
LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

169,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler vorbehalten



LEAN BASICS WORKSHOP

LEAN PRODUCTION - ALLES WICHTIGE ZU LEAN-PRODUCTION AN EINEM TAG



INHALT

- Entstehung und Geschichte des Lean Management Systems
- Die Grundprinzipien
- Die Begriffe – Wertschöpfung vs. Verschwendung / Taktzeit, Zykluszeit, Durchlaufzeit / Die Arten der Verschwendung / JIT, Jidoka, Heijunka / Standardarbeit, Standard WIP / Wertstrom
- Werkzeuge – 5S / Wertstromanalyse / Zeitstudien-(Formular) / Kaizen
- Übungen zu verschiedenen Themen
- Beispiele aus der Praxis

IHR NUTZEN

- Der Workshop überführt die Methoden des Lean Management in den Bereich der Produktion.
- Die Führungskräfte sollen die Methoden des Lean Management verstehen, einen Wertstrom lesen, die Verschwendung in der Produktion erkennen und die richtigen Maßnahmen ableiten können.
- Der Vortrag besteht deshalb aus einem großen Anteil Praxis in dem die Teilnehmer Lean erfahren können und die Methoden direkt in der Simulation selber anwenden können.
- Praxisbeispiele zeigen weitere Ansatzpunkte für die individuelle Anwendung der Lean Production Methoden im eigenen Unternehmen.

ZIELGRUPPE

Führungskräfte – Geschäftsführer, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister

TRAINER

Thomas Hertrich – HTlean consulting

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	12. Mai 2016
Dietzenbach:	Donnerstag	28. April 2016
Kassel:	Mittwoch	27. April 2016
Schweinfurt:	Dienstag	26. April 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.



LEAN ADVANCED WORKSHOP

WERTSTROM & RÜSTZEITOPTIMIERUNG KOMPAKT



INHALT

- Kurzer Überblick über die Begriffe und Werkzeuge
- Der Wertstrom im Detail
Werkzeuge / Aufnahme des IST-Zustandes / Analyse / Design des SOLL-Zustandes / Wege vom IST zum SOLL
- SMED – Rüstzeitoptimierung
Warum / Wie
- Übungen zu verschiedenen Themen
- Beispiele aus der Praxis

IHR NUTZEN

- Der Workshop stellt eine Vertiefung der im LEAN-BASICS-Workshop vorgestellten WERTSTROMANALYSE und SMED - Rüstzeitoptimierung dar.
- Die Teilnehmer sollen einen Wertstrom ausarbeiten und die richtigen Maßnahmen ableiten können.
- Die Teilnehmer sollen bei SMED verstehen, die „Systemeffizienz“ in den Fokus zu stellen, anstatt sich auf „punktuellen Verbesserungen“ zu konzentrieren.
- Der Vortrag besteht deshalb aus einem großen Anteil Praxis in dem die Teilnehmer Lean erfahren können und die Methoden direkt in der Simulation selber anwenden können.
- Praxisbeispiele zeigen weitere Ansatzpunkte für die individuelle Anwendung der Lean Production Methoden im eigenen Unternehmen.

ZIELGRUPPE

Führungskräfte – Geschäftsführer, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister

TRAINER

Thomas Hertrich – HTlean consulting

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	30. Juni 2016
Dietzenbach:	Donnerstag	23. Juni 2016
Kassel:	Mittwoch	22. Juni 2016
Schweinfurt:	Dienstag	21. Juni 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

399,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler vorbehalten



AZUBI-SCHULUNG

ZERSPANUNG FÜR AZUBIS LEICHT GEMACHT



INHALT

- **Werkstoffkunde** – ISO-Werkstoffgruppen & Einfluss der Werkstoffe auf die Zerspanung
- **Schneidstoffkunde** – Eigenschaften, Einsatzgebiete und ISO-Normung der Schneidstoffe
- **Grundlagen Drehen, Fräsen, Bohren** – Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen / Prozessparameter und ihr Einfluss auf die Standzeit und Wirtschaftlichkeit / Auswahl von Werkzeugen und Schnittdatenfestlegung
- **Pflege und Wartung von Werkzeugen**
- **Werkzeugverschleiß** – Verschleißkriterien, Erkennung, Beurteilung und Gegenmaßnahmen

IHR NUTZEN

- Zusammenhang von Schnittdaten, Werkzeugkosten und Herstellkosten
- Wissen über den Aufbau von Schneidwerkzeugen mit geometrisch bestimmter Schneide
- Kennenlernen der Schneidstoffe und ihrer Einsatzgebiete
- Anwendung der ISO-Norm von Wendeschneidplatten und Haltern zur Auswahl und Identifizierung
- Richtiger und schonender Umgang mit Werkzeugen
- Moderne Werkzeuge zum Drehen, Stechen und Gewindedrehen kennen lernen
- Moderne Fräskonzepte und die entsprechenden Einsatzgebiete kennen lernen
- Werkzeugkonzepte zum Bohren und zur Bohrungsnachbearbeitung kennen lernen
- Auswahl von zum Anwendungsfall passenden Werkzeugkonzepten

ZIELGRUPPE

AZUBIs, Ausbilder, Lehrkörper, Hilfskräfte

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

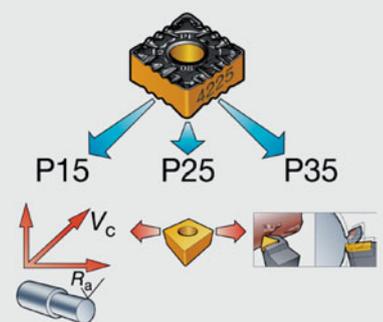
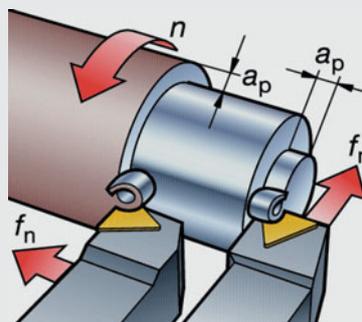
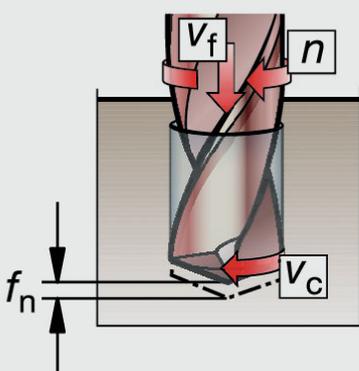
Albstadt:	Donnerstag	31. März 2016
Dietzenbach:	Mittwoch	06. April 2016
Kassel:	Dienstag	05. April 2016
Schweinfurt:	Mittwoch	30. März 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

119,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.



AZUBI-WEBINARE

PRÜFUNGSVORBEREITUNG „TEIL 2“ FÜR INDUSTRIE- UND ZERSpanUNGSMECHANIKER



INHALT	<ul style="list-style-type: none"> • Werkstoffkunde • Technische Kommunikation • Zerspanungstechnologie • Technische Mathematik 								
ABLAUF	<ul style="list-style-type: none"> • Es werden vier Webinare zur Prüfungsvorbereitung auf Basis von vergangenen Prüfungen durchgeführt. <ul style="list-style-type: none"> - Zwei Webinare für Industriemechaniker - Zwei Webinare für Zerspanungsmechaniker • Während der Webinare wird je eine Prüfung online bearbeitet und besprochen. • Wie kann teilgenommen werden? Nach der Anmeldung erhalten Sie für das jeweilige Webinar einen Teilnahme-Link zum Download der Webinarsoftware und zur Registrierung für das jeweilige Webinar. 								
ZIELGRUPPE	Azubis 3. oder 4. Ausbildungsjahr								
TRAINER	Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann								
TERMINE & ZEITEN	<p>Beginn: 14.00 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr</p> <table> <tr> <td>Industriemechaniker:</td> <td>Freitag 07. Okt. 2016</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Freitag 21. Okt. 2016</td> </tr> <tr> <td>Zerspanungsmechaniker:</td> <td>Freitag 14. Okt. 2016</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Freitag 28. Okt. 2016</td> </tr> </table>	Industriemechaniker:	Freitag 07. Okt. 2016		Freitag 21. Okt. 2016	Zerspanungsmechaniker:	Freitag 14. Okt. 2016		Freitag 28. Okt. 2016
Industriemechaniker:	Freitag 07. Okt. 2016								
	Freitag 21. Okt. 2016								
Zerspanungsmechaniker:	Freitag 14. Okt. 2016								
	Freitag 28. Okt. 2016								
LEISTUNGEN	Trainingsgruppe mit min. 10 und max. 25 Teilnehmern, Trainingsunterlagen								
KURSGEBÜHR	49,- Euro pro Teiln./Webinar zzgl. MwSt.								

Druckfehler vorbehalten



ROSTFREI-BEARBEITUNG

PRODUKTIVES DREHEN UND FRÄSEN VON ROSTFREIEN STÄHLEN

INHALT

- **Werkstoffkunde:** Rostfreie Werkstoffe und ihre Eigenschaften
- **Werkzeuglösungen** zum Drehen und Fräsen von rostfreien Werkstoffen
- **Strategien** zur effizienten Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen

IHR NUTZEN

- **Werkstoffkunde:** Werkstoffidentifikation, -klassifizierung, Zerspanbarkeitsbeurteilung
- **Werkzeuglösungen:** Werkzeuge zum effizienten Zerspanen von rostfreien Stählen
- **Bearbeitungsstrategien:** Vorstellung moderner Bearbeitungsstrategien zur Steigerung der Standzeit und Verbesserung der Prozesssicherheit beim Drehen, Fräsen, Bohren von schwerzerspanbaren Werkstoffen

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Meister, Programmierer, Einrichter

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	29. Sept. 2016
Dietzenbach:	Dienstag	20. Sept. 2016
Kassel:	Mittwoch	21. Sept. 2016
Schweinfurt:	Mittwoch	05. Okt. 2016

LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

169,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.



V2A / V4A

XONIX

M

1.4571 1.4404

17-4 PH

Duplex Austenitisch



FRÄSEN INTENSIV

WIRTSCHAFTLICHES FRÄSEN MIT WENDEPLATTENWERKZEUGEN



INHALT

- **Werkstoffe**
 - ISO-Werkstoffgruppen & Einfluss der Werkstoffe auf die Zerspanung
- **Schneidstoffe**
 - Eigenschaften und Einsatzgebiete der Schneidstoffe
 - Hartmetalle: Aufbau moderner Hartmetalle, ISO-Normung
- **Grundlagen der Frästechnik**
 - Begriffe und Definitionen bei Schnittdaten und Werkzeugen
 - Prozessparameter und ihr Einfluss auf den Fräsprozess - Standzeit & Wirtschaftlichkeit
 - Auswahl von Werkzeugen und Schnittdatenfestlegung
- **Pflege und Wartung von Fräswerkzeugen**
- **Verschleiß**
 - Verschleißkriterien, Erkennung, Beurteilung und Gegenmaßnahmen
- **Frästechniken und Frässtrategien**
 - Fräsen mit großen Werkzeuglängen
 - Fräsen mit hohen Vorschüben (Hochvorschubfräsen)
 - Fräsen hoher Oberflächengüten
 - Moderne Bearbeitungsstrategien zur Produktivitätssteigerung und Standzeiterhöhung

IHR NUTZEN

- Neue Ideen zur Steigerung der Produktivität, Standzeit und Prozesssicherheit
- Auswahl von zum Anwendungsfall passenden Werkzeugkonzepten, Wendeplattengeometrien und -sorten
- Zusammenhang von Schnittdaten, Werkzeugkosten und Herstellkosten

ZIELGRUPPE

Produktionsleiter, Fertigungsleiter, Abteilungsleiter, Bereichsleiter, Meister, Programmierer, Maschinenbediener, Azubis (3.+4. Lj.)

TRAINER

Dipl.-Ing. (FH) Harald Lehmann

TERMINE & ZEITEN

Beginn: 08.30 Uhr Ende: ca. 16.30 Uhr

Albstadt:	Donnerstag	27. Okt. 2016
Dietzenbach:	Mittwoch	09. Nov. 2016
Kassel:	Dienstag	08. Nov. 2016
Schweinfurt:	Dienstag	25. Okt. 2016

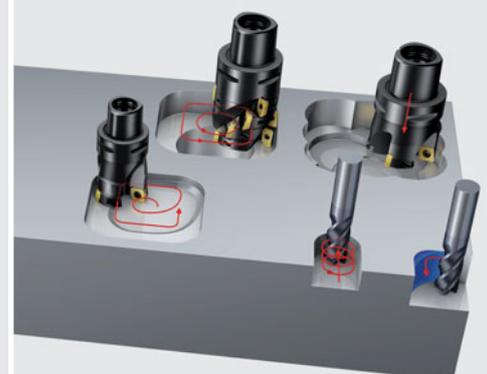
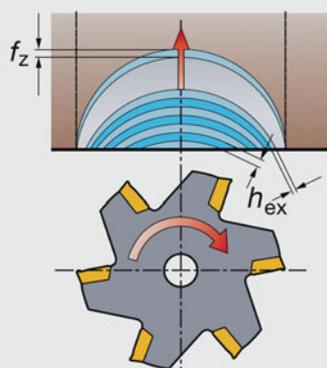
LEISTUNGEN

Trainingsgruppe mit max. 16 Teilnehmern, Trainingsunterlagen, Zertifikat, Essen & Getränke

KURSGEBÜHR

169,- Euro pro Teiln. zzgl. MwSt.

Druckfehler vorbehalten



SCHULUNGSNEWSLETTER

Sie wollen zukünftig über alle stattfindenden Veranstaltungen informiert werden?

Dann teilen Sie uns bitte Ihre E-Mail-Adresse mit oder scannen Sie den QR-Code. Dadurch erhalten Sie dann regelmäßig unseren Schulungsnewsletter.

Sehr geehrter Herr Lehmann,

im September und Oktober bieten wir Ihnen im Rahmen unseres Schulungswesens folgende Veranstaltungen an:

FOREN:

SPINDELN & AUFBOHREN

Mo. 30. Sept. 2013 17:00 Uhr - 20:00 Uhr

BANDSÄGETECHNIK

Mo. 28. Okt. 2013 17:00 Uhr - 20:00 Uhr

SCHULUNGEN:

ROSTFREI- UND EXOTENBEARBEITUNG

Mo. 07. Okt. 2013 08:30 Uhr

Dauer: ca. 6 Std. zzgl. Pausen

Kosten: 169,- /Teilnehmer zzgl. MwSt.

SPEZIALKURS DREHEN - ROSTFREI UND EXOTEN

** (AUSGEBUCHT!) **

Di. 08. Okt. 2013 08:30 Uhr

Dauer: ca. 6 Std. zzgl. Pausen

Kosten: 169,- / Teilnehmer zzgl. MwSt.

Detailliertere Informationen zu den Veranstaltungen finden Sie im Anhang, sowie auf unserer Schulungshomepage www.tfpt.de.

Unser aktuelles Schulungsprogramm ist selbstverständlich für Sie online abrufbar.

Melden Sie sich gleich an!

Mit freundlichen Grüßen

Harald Lehmann
Dipl.-Ing. (FH)
Berufspädagoge IHK
Trainer für betriebliche Weiterbildung (IHK)
Schulungsleitung



Hier geht's direkt zur Newsletter-Anmeldung:



PRECITOO[®]L

PRÄZISIONSWERKZEUGE



MUST HAVE!

BOHREN

*Alle Werkzeuge
ab Lager lieferbar!*

FRÄSEN

GP VHM-Hochleistungsbohrer
GP VHM-Hochleistungsfräser



www.precitool.de



FORUM

PROZESSSICHERE ZERSPANUNG

LÖSUNGEN ZUR STEIGERUNG DER PROZESSSICHERHEIT IN DER ZERSPANUNG

SANDVIK
Coromant
AURON**INHALT****SILENT TOOLS® – Vom Problemlöser zum Produktivitätssteigerer**

- Silent Tools® Werkzeuge – Werkzeughalter mit Dämpfungssystem im Inneren
- Gängiger Einsatz von Silent Tools® Werkzeugen – Bei langen Überhängen und bei erschwerter Zugänglichkeit
- Alternativer Einsatz bei kurzen Überhängen – Zur Steigerung der Produktivität und Oberflächengüte
- Anwendungstechniken aus den Bereichen Drehen und Fräsen

CoroTurn® HP – Werkzeuge mit Hochdruckkühlung**für die totale Spankontrolle und Prozesssicherheit beim Drehen und Fräsen**

- Was ist Hochdruckkühlung? – Druck, Volumenstrom und Kühlschmierstoffdüse
- Wann sollte Hochdruckkühlung verwendet werden?

ADVEON™ – Die unkomplizierte Werkzeugbibliothek

- ISO13399 – die internationale Norm für den Werkzeugdatenaustausch
- Erstellen und Verwalten von Komponenten und Komplettwerkzeugen
- Direkte Anbindung an SolidCAM / InventorCAM

IHR NUTZEN**SILENT TOOLS®**

- Möglichkeiten der Qualitäts- und Produktivitätssteigerungen durch Silent Tools®
- Vermeidung von teuren Fehlern bei der Bearbeitung langer Überhänge
- Lösungen für fehlerfreie Bauteile von Anfang an
- Ideen für optimierte Strategien
- Erhöhung der Prozesssicherheit beim Drehen und Fräsen und Spindeln

CoroTurn® HP-Werkzeuge

- ... für eine verbesserte Spankontrolle und Standzeit
- ... für höhere Schnittgeschwindigkeiten beim Schruppen

ADVEON™

- ... einfach und schnell an aktuelle Werkzeugdaten kommen
- ... alles aus einer Datenquelle, einfach und sicher

ZIELGRUPPE

Produktions- und Fertigungsleiter, Konstrukteure und Entwicklungsingenieure, Fertigungs- und Produktionsmeister, CAM-Programmierer, CNC-Programmierer, CNC-Bediener

REFERENTEN

Sandvik Coromant – Georg Seemann / AURON – Thomas Schmid

**TERMINE
& ZEITEN**

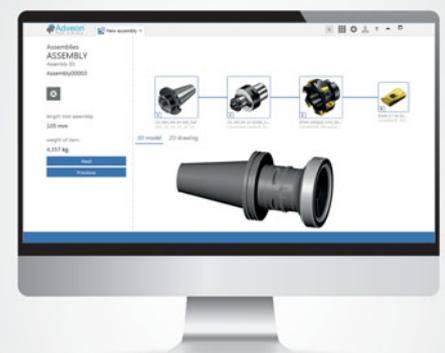
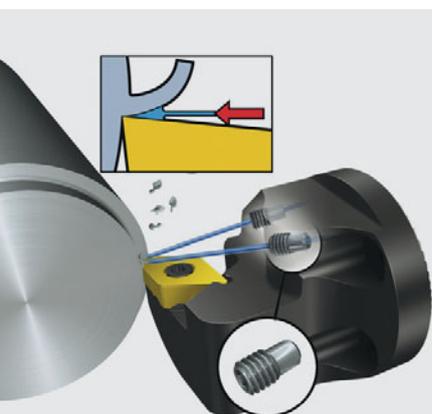
Albstadt:	Donnerstag	28. Jan. 2016	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Mittwoch	27. Jan. 2016	15.30 - 18.30 Uhr
Kassel:	Dienstag	26. Jan. 2016	16.00 - 19.00 Uhr

LEISTUNGEN

Teilnahmezertifikat, Verpflegung

KURSGEBÜHR

kostenlos



FORUM

HIGH-END OBERFLÄCHEN

REIBEN - ROLLIEREN



INHALT

REIBEN – Produktives Reiben

Grundlagen und Rahmenbedingungen

- Überblick – Vom HSS zum highest performance Reiben
- Was ist beim Reiben allgemein zu beachten?
- Fehleranalyse beim Reiben – Was ist wenn...?
- Werkzeugkonzepte und Voraussetzungen für hochproduktives Reiben
- Anwendungsbeispiele

ROLLIEREN – Spanlose Feinbearbeitung mit Doppeleffekt

Grundlagen und Rahmenbedingungen

- Die Werkstoffoberfläche vor dem Rollieren
- Welche Werkstoffe können Rolliert werden?
- Die Veränderungen im Material nach dem Rollieren

Werkzeugtechnologie – Die Bauformen und deren Einsatzmöglichkeiten

- Einrollen-, Mehrrollen- und Sonderwerkzeuge
- Diamant Glättwerkzeuge – Einsatz speziell bei gehärteten Bauteilen auch über 60HRC

IHR NUTZEN

Reiben

- Produktives und prozesssicheres Herstellen von Passbohrungen

Rollieren

- Vorteile durch das Rollieren
- Erkennen der Möglichkeiten für den Einsatz dieser Werkzeuge
- Reduzierung der Fertigungskosten

ZIELGRUPPE

Produktions- und Fertigungsleiter, Konstrukteure und Entwicklungsingenieure, Fertigungs- und Produktionsmeister, Maschinenbediener, Programmierer, Bereichsleiter

REFERENTEN

August Beck / Baublies

TERMINE & ZEITEN

Albstadt:	Donnerstag	21. April 2016	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Montag	18. April 2016	15.30 - 18.30 Uhr
Kassel:	Dienstag	19. April 2016	16.00 - 19.00 Uhr
Schweinfurt:	Mittwoch	20. April 2016	17.00 - 20.00 Uhr

LEISTUNGEN

Teilnahmezertifikat, Verpflegung

KURSGEBÜHR

kostenlos

Druckfehler vorbehalten



FORUM

TROCHOIDES FRÄSEN

DIE RAHMENBEDINGUNGEN - VON SCHNITTDATEN ÜBER DAS WERKZEUG,
DIE WERKZEUGSPANNTECHNIK BIS ZUR WERKZEUGVERMESSUNG

HAIMER®



INHALT

Trochoides Fräsen

- Trochoides Fräsen – Die Potentiale
- Werkzeuge zum Trochoidalfräsen
- Schnittdaten beim Trochoidalfräsen

Werkzeugspanntechnik

- Vorteile der Schrumpftechnik
- Wuchttechnologie – die positiven Auswirkungen auf das Fräsen, Bohren und Spindeln

Werkzeugvermessung & Werkzeugverwaltung

- Vorteile und Möglichkeiten einer Werkzeugverwaltungssoftware
- Möglichkeiten und Vorteile der hauptzeitparallelen Werkzeugvermessung

IHR NUTZEN

Weshalb Sie dieses Technologieforum besuchen müssen:

- Trochoides Fräsen – Was beachtet werden muss!
- Werkzeuge verwalten, spannen, vermessen und wuchten in Theorie und Praxis
- Effizientes Rüsten von Werkzeugen
- Reduzierung der Maschinennebenzeiten
- Steigerung der Produktivität und Bauteilqualität
- Erhöhung der Prozesssicherheit
- Maximierung der Werkzeugverfügbarkeit
- Erhöhung der Spindelstandzeit beim BAZ

ZIELGRUPPE

Maschinenbediener, Programmierer, Meister, Bereichsleiter, Abteilungsleiter, Fertigungsleiter, Produktionsleiter, Betriebsleiter, Geschäftsführer, Inhaber

REFERENTEN

HAIMER / EZset / PRECITOOL

TERMINE & ZEITEN

Albstadt:	Montag	06. Juni 2016	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Montag	30. Mai 2016	15.30 - 18.30 Uhr
Kassel:	Mittwoch	08. Juni 2016	16.00 - 19.00 Uhr
Schweinfurt:	Dienstag	31. Mai 2016	17.00 - 20.00 Uhr

LEISTUNGEN

Teilnahmezertifikat, Verpflegung

KURSGEBÜHR

kostenlos



FORUM

LASERBESCHRIFTUNG

BAUTEILMARKIERUNG EINFACH GEMACHT



INHALT

- Markierlaser bieten unendlich viele Möglichkeiten für Ihre unterschiedlichsten Produkte
- flexibel und dauerhaft markieren und strukturieren
 - einfache, funktionale, technische Kennzeichnungen wie Data-Matrix- und Barcodes zur Produktrückverfolgbarkeit und Plagiatschutz
 - filigrane Logos und Ornamente auf edelsten Oberflächen

IHR NUTZEN

- Kennenlernen der Lasertechnologie / Laserarten
- Warum Lasermarkieren? - Vergleich Laser, Prägen/Nadeln, Ätzen, Stempeln
- Potenzial eines Markierlasers
- Steigerung Ihrer Produktivität
- Qualitätserhöhung Ihrer Bauteile (oberflächenschonend)
- schnell, sparsam, verlässlich und umweltschonende Bauteilmarkierung
- Beschriftung von Ihren Musterteilen möglich

ZIELGRUPPE

Bereichsleiter, Abteilungsleiter, Fertigungsleiter, Produktionsleiter, Betriebsleiter, Geschäftsführer, Inhaber

REFERENTEN

TRUMPF

TERMINE & ZEITEN

Albstadt:	Montag	11. Juli 2016	17.00 - 20.00 Uhr
Dietzenbach:	Dienstag	05. Juli 2016	15.30 - 18.30 Uhr
Kassel:	Montag	04. Juli 2016	16.00 - 19.00 Uhr
Schweinfurt:	Dienstag	12. Juli 2016	17.00 - 20.00 Uhr

LEISTUNGEN

Teilnahmezertifikat, Verpflegung

KURSGEBÜHR

kostenlos

Druckfehler vorbehalten



ANMELDEFORMULAR

Ja, ich / wir nehmen an folgender Veranstaltung teil:

DREHEN - INTENSIV

am: _____

in: _____

ZERSPANUNG FÜR AZUBIS

am: _____

in: _____

STECHEN & GEWINDEDREHEN

am: _____

in: _____

ROSTFREI BEARBEITUNG

am: _____

in: _____

FRÄSEN INTENSIV

am: _____

in: _____

FORUM - PROZESSSICHERE ZERSPANUNG

am: _____

in: _____

FORUM - TROCHOIDES FRÄSEN

am: _____

in: _____

BOHREN & BOHRUNGSBEARBEITUNG

am: _____

in: _____

LEAN BASICS WORKSHOP

am: _____

in: _____

LEAN ADVANCED WORKSHOP

am: _____

in: _____

AZUBI WEBINARE

am: _____

in: _____

TECHNIKWORKSHOP FÜR WERKZEUGEINKÄUFER/INNEN

am: _____

in: _____

FORUM - HIGH-END OBERFLÄCHEN

am: _____

in: _____

FORUM - LASERMARKING

am: _____

in: _____

**Selbstverständlich schulen wir auch Ihre Mitarbeiter bei Ihnen im Haus.
Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.**

Absender: (Bitte deutlich schreiben, danke!)

Firma: _____

Anschrift: _____

Teilnehmer (Vor- und Nachname) / Funktion:

Telefon: _____ Fax: _____

E-Mail: _____

Datum / Unterschrift: _____

Albstadt:

Otto Bitzer GmbH

Fax: 07431 13422-66

E-Mail: service@otto-bitzer.de

Dietzenbach:

R. Alfred Zimmermann KG

Fax: 06074 33162

E-Mail: info@pvz-gruppe.de

Kassel:

PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG

Fax: 0561 52039-50

E-Mail: service@pvz-gruppe.de

Schweinfurt:

Wütschner Industrietechnik GmbH

Fax: 09721 6586-50

E-Mail: l.koepl@wuetschner.de

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

ANMELDUNG:

Mit der Anmeldung akzeptieren Sie die nachfolgenden Geschäftsbedingungen. Ihre Anmeldung senden Sie bitte per Fax oder E-Mail an den für Sie zuständigen Partner des TECHNOLOGIEFORUMS by PRECITOOL. Die Kontaktdaten der Ansprechpartner finden Sie auf unserer Homepage www.tfpt.de. Sie haben auch die Möglichkeit, sich direkt über die Homepage www.tfpt.de mit dem neuen Online-Anmeldeformular anzumelden.

TEILNAHMEBEDINGUNGEN:

Foren:

Der Besuch der Foren ist kostenfrei. Im Anschluss an die Veranstaltung wird ein Imbiss serviert. Es besteht die Möglichkeit zur Diskussion mit den anwesenden Personen.

Schulungen:

Alle Preise verstehen sich zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Die Teilnahmegebühr umfasst die Schulungskosten, Mittagessen oder Imbiss, Kaffeepausen sowie evtl. Schulungsunterlagen und ein Teilnahmezertifikat. Den Beginn und ungefähres Ende der Schulungen entnehmen Sie bitte dem Schulungsprogramm.

ANMELDESCHLUSS:

Bitte melden Sie sich in schriftlicher Form über die oben genannten Medien an. Auf Grund der teilweise begrenzten Teilnehmerzahl bei den Foren und Schulungen werden die Anmeldungen in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt.

Sie erhalten nach Eingang Ihrer Anmeldung eine Anmeldebestätigung. Sollte die Veranstaltung überbucht sein, werden Sie ebenfalls informiert, und auf die Warteliste gesetzt. Die Rechnung erhalten Sie per Post und diese ist eine Woche nach Erhalt ohne Abzüge zu bezahlen.

Alle Veranstaltungen finden in den Räumlichkeiten der Partner statt (Ausnahme: Individual-Schulungen bei Ihnen im Haus). Der Anmeldeschluss ist 3 Arbeitstage vor Veranstaltungsbeginn. Bei Absage der Veranstaltung seitens der Partner bestehen keine Ansprüche.

STORNIERUNG:

Bei Stornierung der Anmeldung gelten folgende Fristen und Gebühren:

Foren:

Bis zwei Wochen vor Veranstaltungsbeginn sind Stornierungen kostenfrei. Bei einer Stornierung nach diesem Zeitpunkt wird eine Bearbeitungsgebühr von 20,- Euro berechnet.

Schulungen:

Bei einer Stornierung bis maximal zwei Wochen vor Schulungsbeginn erheben wir eine Bearbeitungsgebühr von 20,- Euro. Bei einer Stornierung nach diesem Zeitpunkt wird die Schulungsgebühr vollständig berechnet.

Die Rechnung erhalten Sie per Post und ist eine Woche nach Erhalt ohne Abzüge zu bezahlen.

Selbstverständlich dürfen Sie jederzeit Ersatzpersonen benennen. Bitte teilen Sie uns dann umgehend den Namen der Ersatzpersonen mit.

ANSPRECHPARTNER:

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter oder Partner. Oder kontaktieren Sie uns über die Homepage www.tfpt.de. Die Kontaktdaten finden Sie in der Rubrik Kontakt.

DATENSCHUTZ:

Ihre freiwillig angegebenen Daten werden zusammen mit den für die Abwicklung der Anmeldung erforderlichen Angaben von den Partnern zur Durchführung verarbeitet und genutzt, um Sie über Produkte und Services zu informieren. Sie können jederzeit widersprechen durch eine Benachrichtigung an den für Sie zuständigen Partner. Die Kontaktdaten finden Sie auf der Homepage www.tfpt.de.

Ihre Meinung und Ihre Interessen sind uns wichtig!
Teilen Sie uns mit, was ins Schulungsprogramm aufgenommen werden soll:

Partner des TECHNOLOGIEFORUMS BY PRECITOOL

Otto Bitzer GmbH Unter dem Malesfelsen 96 · 72458 Albstadt · Telefon 07431 13422-0 · www.otto-bitzer.de

R. Alfred Zimmermann KG Götzenhainer Straße 8 · 63128 Dietzenbach · Telefon 06074 8526-0 · www.pvz-gruppe.de

PWK Knöbber GmbH & Co. Handels KG Mündener Straße 5 · 34123 Kassel · Telefon 0561 52039-0 · www.pvz-gruppe.de

Wütschner Industrietechnik GmbH Rudolf-Diesel-Straße 15 · 97424 Schweinfurt · Telefon 09721 6586-84 · www.wuetschner.de

Erstellt: 2015-12-01 Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.